



Reparaturanleitung für Hydraulische Mutternsprenger

KUKKO Baureihe 56

DE



Die anwendungsbedingte flache Bauweise ermöglicht keinen automatischen Federrückzug des Meißels. Der Meißel geht daher nicht selbsttätig zurück und muss nach jedem Einsatz in die Ausgangsposition zurückgedrückt werden.

- 1 Druckspindel (C) heraus-schrauben, um die Hydraulik außer Betrieb zu setzen.
- 2 Meißel (A) durch Einschrauben des Gegenhalters (B) mittels Gabelschlüssel in das Gehäuse zurückdrücken.
- 3 Druckspindel (C) wieder bis zum ersten Widerstand hereinschrauben. Der Mutternsprenger ist nun wieder einsatzbereit.

Art.No. Ersatzteil		Beschreibung
56-1-M	-253201	Neuer Sprengmeißel
56-2-M	-253386	Neuer Sprengmeißel
56-3-M	-111518	Neuer Sprengmeißel
ERS-Oil	-111501	Hydrauliköl
56-1-ERS	-244223	Verschleißteilsatz bestehend aus: A, B, C, D, E, F, G, H, I
56-2-ERS	-244308	Verschleißteilsatz bestehend aus: A, B, C, D, E, F, G, H, I

WICHTIGE HINWEISE

Die Sprengmeißel der Mutternsprenger sind Verschleißteile. Stumpfe, scharfzige oder ausgebrochene Meißel sind sofort auszutauschen. Preise der benötigten Ersatzmeißel sind in der Preisliste aufgeführt.

Die maximale Leistung wird bei einem Drehmoment von **60 Nm** (56-1), **70 Nm** (56-2) und **50 Nm** (56-3) erreicht. Eine Überschreitung ist nicht zulässig und kann zur Zerstörung des Werkzeuges und zu Unfällen führen.



DEMONTAGE:

- 1 Gegenhalter (B) zunächst bis zum Anschlag anziehen, damit der Meißel (A) herausgezogen werden kann. Nach Entfernen des Meißels wird der Gegenhalter herausgeschraubt.
- 2 Verschlusskappe (D) und Spindel (C) abschrauben.
- 3 Durch die Gewindebohrung, aus der der Gegenhalter ausgeschraubt wurde, wird mit einem Haken oder anderem geeigneten Werkzeug die Lederscheibe (H) und die große Manschette (E) aus dem Gehäuse herausgezogen und mit einem Splintentreiber die kleine Manschette (F) und die kleine Lederscheibe (I) und der Kolben (G) nach oben herausgedrückt.

MONTAGE:

- 1 Große Manschette (E) in die Bohrung einführen und soweit hineindrücken, bis sie sich 23 mm (56-1) bzw. 26 mm (56-2) vom oberen Rand des Gehäuses befindet. Anschließend die Lederscheibe (H) hineinlegen.
- 2 Von oben den kleinen Kanal bis zum Kanalende mit Hydrauliköl füllen und kleine Manschette (F) mit der kleinen Lederscheibe (I) einsetzen. Damit sich unter der Manschette kein Luftpolster bildet, wird sie gestrichen mit Fett (Staufer-, Abschmier- oder Mehrzweckfett) gefüllt. Nach dem Einsetzen muss sie sich ca. 2 mm unter dem Kanalrand befinden. Danach Kolben (G) in den kleinen Kanal einführen und gegen die Manschette drücken. Verschlusskappe (D) aufschrauben.

Vor dem erneuten Einsatz muss der Mutternsprenger wie folgt, gängig gemacht werden:

- 1 Spindel (C) ganz hineinschrauben.
- 2 Spindel (C) ganz heraus-schrauben.
- 3 Meißel (A) mit Hilfe eines geeigneten Distanzstückes durch Anziehen des Gegenhalters (B) ganz bis zum Anschlag zurückdrücken.



KUKKO Werkzeugfabrik | Kleinbongartz & Kaiser oHG
Heinrich-Hertz-Str. 5 | 40721 Hilden | GERMANY
Phone +49 2103 9754-300 | Fax: +49 2103 9754-310
Für Bestellungen: order@kukko.com | kukko.com

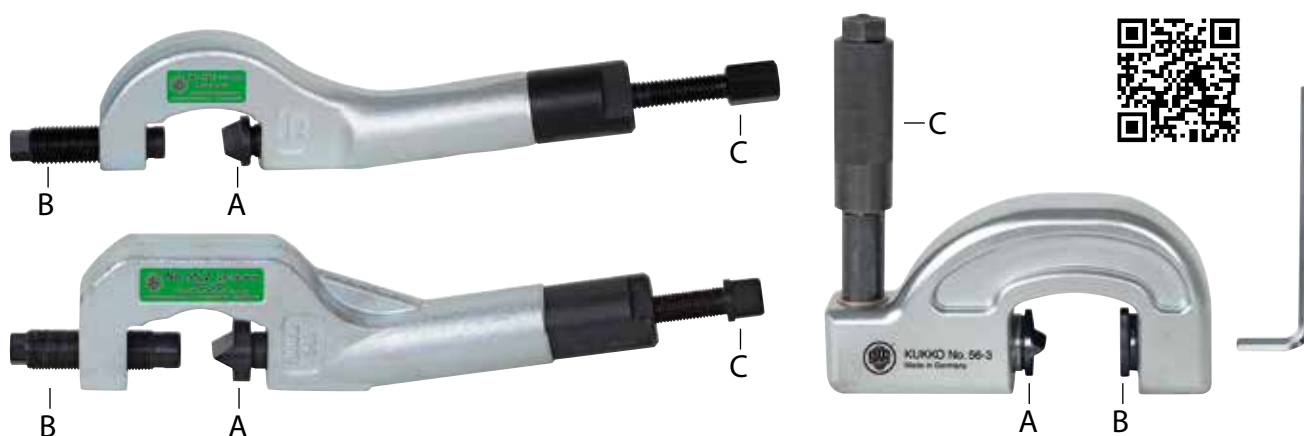
© 2019 Kleinbongartz & Kaiser oHG | All rights reserved. Unauthorized copying or distribution without written permission is strictly prohibited.

QUALITY
MADE IN
GERMANY



Repair manual for hydraulic nut splitters KUKKO series 56

EN



The application-oriented flat design does not allow automatic spring retraction of the chisel. Therefore, the chisel does not return automatically and must be pushed back into its initial position after each use.

- 1 Unscrew the pressure spindle (C) to shut down the hydraulic system.
- 2 Push the chisel (A) back into the casing by screwing in the sprocket holder (B) with an open-ended spanner.
- 3 Screw the pressure spindle (C) back in up to the first point of resistance. The nut splitter is now ready to use again.

Art.No. spare part		Description
56-1-M	-253201	New splitting chisel
56-2-M	-253386	New splitting chisel
56-3-M	-111518	New splitting chisel
ERS-Oil	-111501	Hydraulic-Oil
56-1-ERS	-244223	Wearing parts set comprising: A, B, C, D, E, F, G, H, I
56-2-ERS	-244308	Wearing parts set comprising: A, B, C, D, E, F, G, H, I

IMPORTANT NOTES

The nut splitter's new splitting chisels are wear parts. A dull, nicked or broken chisel must be replaced immediately. The prices for the required replacement chisels are indicated in the price list.

The maximum output is achieved with a torque of **60 Nm** (56-1), **70 Nm** (56-2) and **50 Nm** (56-3). Exceeding this is not permitted and can lead to accidents and the tool being damaged.



DISASSEMBLY:

- 1 First tighten the sprocket holder (B) as far as it will go so that the chisel (A) can be pulled out. After removing the chisel, unscrew the sprocket holder.
- 2 Unscrew the cap (D) and spindle (C).
- 3 Pull the leather disc (H) and the large sleeve (E) from the casing with a hook or other suitable tool, through the threaded hole from which the sprocket holder was unscrewed. Then, with a cotter pin driver, push the small sleeve (F) and the small leather disc (I) and the piston (G) upward.

ASSEMBLY:

- 1 Insert the large sleeve (E) into the boring hole and push it in until it is 23 mm (56-1) or 26 mm (56-2) from the upper edge of the casing. Then insert the leather disc (H).
- 2 Fill the small channel to the end of the channel with hydraulic oil and insert the small sleeve (F) with the small leather disc (I). In order to ensure that no air pockets form under the sleeve, fill it with grease (cup grease, lubricating grease or multi-purpose grease). After insertion, it must be approx. 2 mm under the edge of the channel. Then insert the piston (G) into the small channel and push it against the sleeve. Screw the cap (D) on.

Before using it again, the nut splitter must be made accessible, as follows:

- 1 Screw the spindle (C) completely in.
- 2 Completely unscrew the spindle (C).
- 3 Using a suitable spacer, push the chisel (A) back all the way to its stopping point by tightening the sprocket holder (B).



KUKKO Werkzeugfabrik | Kleinbongartz & Kaiser oHG
Heinrich-Hertz-Str. 5 | 40721 Hilden | GERMANY
Phone +49 2103 9754-300 | Fax: +49 2103 9754-310
For order: order@kukko.com | kukko.com

© 2019 Kleinbongartz & Kaiser oHG | All rights reserved. Unauthorized copying or distribution without written permission is strictly prohibited.

QUALITY
MADE IN
GERMANY