



Demo-Wagen





I

Abziehen von einer Welle

1 x 20-1 Abziehmuster mit Zahnrad



I 1



I 2



I 4



I 5



I 6



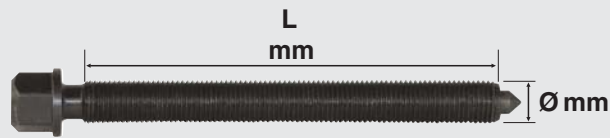
I 6



I 7



I 8



Art.-No. **6** **14** **135**

Druckspindel
Pressure screw

Ø
mm

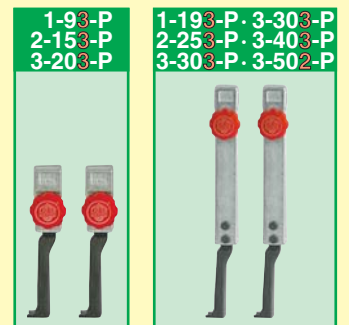
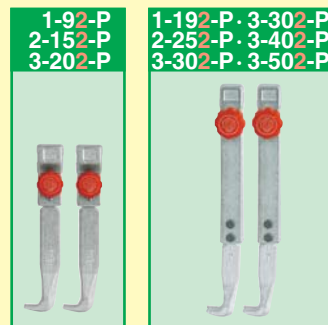
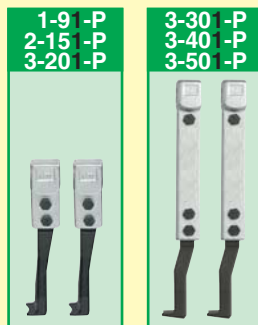
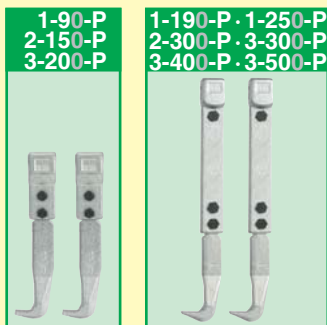
L
mm

Spindel



+

Traverse





II

Abziehen aus einem Gehäuse von einer Welle durch in das Lager greifen

1x 70- 721-K und 1x 70-2-K

Abziehmuster mit Kugellager 6308



II 1



II 2



II 3



II 4



II 5



II 6



II 7



II 8



II 9



II 10



II 11



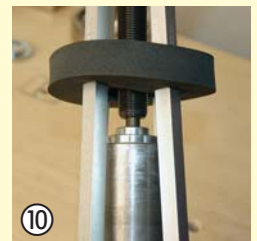
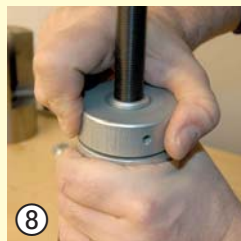
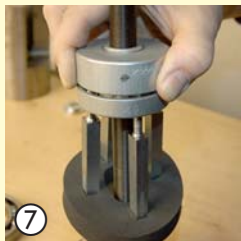
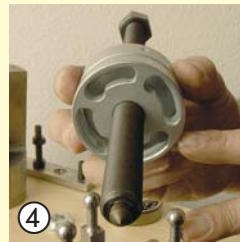
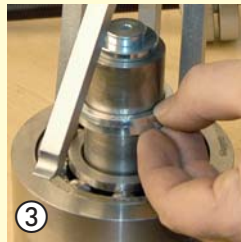
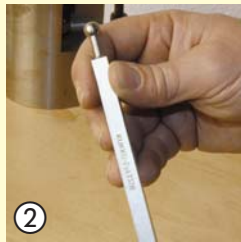
II 12



II 13



II 14



Anleitung:

1. Auswahl der Abzughaken (2), des Abzugrings (3) und des Abziehers (4) nach der Nummer des Kugellagers (6), gemäß der neben stehenden Tabelle.
2. Die Abzughaken in den dafür vorgesehenen Führungsring (5) stecken.
3. Die Haken in das Lager (6) stecken, so dass die Krallen in den Außenring greift.
4. Den Verschluss (7) auf die Kugelhöpfe der Haken stecken und mit der oberen Drehkappe durch Festdrehen (8) verriegeln.
5. Durch Betätigen der Mittelspindel (9) das Lager aus dem Sitz (10) ziehen.

Instruction:

1. Selection of the hooks (2), the pulling ring (3) and the main puller (4) depending on the number of the bearing (6) with help of the attached table.
2. Put the hooks in the supposed guidance ring (5).
3. Plug the hooks on the outer ring inside the ball bearing (6).
4. Put the fastener (7) on the ball heads of the hooks and turn the fastener until it is closed and the hooks are fixed (8).
5. By turning the middle spindle (9) you can pull the ball bearing out of the housing (10).

Haken für Abzieher per Satz Arms for extractors per Set

Art. No.	Art. No.	Länge Length mm	kg Satz/Set		Führungs- ring spacer ring
70-1-K	70-711-K	150	0,17	6000 6200	
				6001	
				6002	
				6003	
				*6004 *6201 *6300	
	70-712-K** (mit 6 Abstützringen / with 6 spacer rings)	150	0,24	*6005 *6202	
				*6006 *6203	
				*6204 *6301	
	70-713-K** (mit 5 Abstützringen / with 5 spacer rings)	170	0,25	*6205 *6302	
				*6303	
70-2-K	70-714-K** (mit 1 Abstützring / with 1 spacer ring)	180	0,45	6007	
				6008	
				6009	
				6010	
				*6013	
	70-715-K** (mit 5 Abstützringen / with 5 spacer rings)	180	0,56	6011 *6206 *6304	
				*6305	
				6012 *6207 *6306	
				*6208 *6307 *6403	
				*6209 *6407	
70-2-K	70-721-K** (mit 6 Abstützringen / with 6 spacer rings)	217	1,06	*6210	
				6211 *6308 *6404	
	70-722-K** (mit 9 Abstützringen / with 9 spacer rings)	217	1,56	*6212 *6309 *6405	
				*6310 *6406	
				*6311 *6408	

* Bei diesen Lagern muss ein Abstützring auf den Innenring des Lagers gelegt werden.

* For this bearings first place a spacer ring carrying the matching bearing number on the inner bearing race.

** Zu diesen Sätzen werden zusätzlich Abstützringe mitgeliefert. Diese überbrücken verschiedene große Abstände der Lagerringe und erhöhen so die Verwendungsmöglichkeiten der einzelnen Sätze.

** These sets come with additional spacer rings. The rings expand the utility range of each set of arms by bridging over substantial differences in race spacing.



Abziehen eines Lagers aus einem Gehäuse durch das Lager

1x 22-2 und 1x 21-3

Abziehmuster mit eingelassenem Kugellager



III 1



III 2



III 4



III 5



III 6



III 6



III 7



III 8

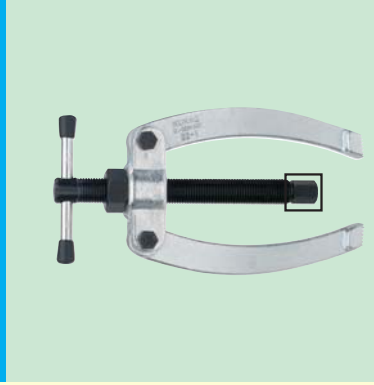


Innenauszieher mit im Gesenk geschmiedeten Schalen, Baureihe 21

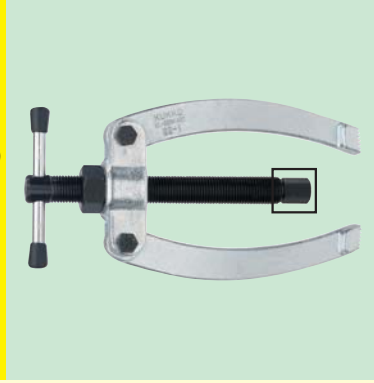
22-1



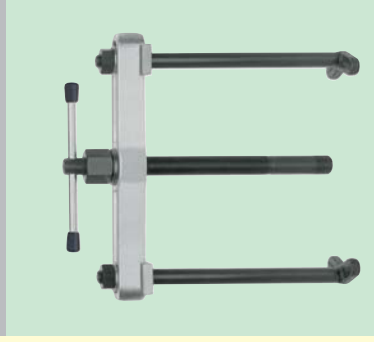
22-2



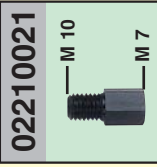
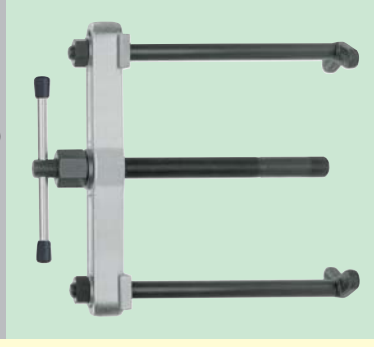
22-3



22-4



22-5



M7

21-0 · 21-00 · 21-01
21-02 · 21-1 · 21-2



5-19



M10

21-3 · 21-4 · 21-5 ·
21-40 bis 21-46



18-40
9,6-25

15-16 G
Ø 15 mm-16 Gang
(Whitworth 55°)



15-16 G
Ø 15 mm-16 Gang
(Whitworth 55°)

21-6 · 21-7 · 21-8



35-70

G 1/2"

21-9



70-100

G 1/2"
Whitworth
Rohrgewinde
DIN ISO 228

21-89



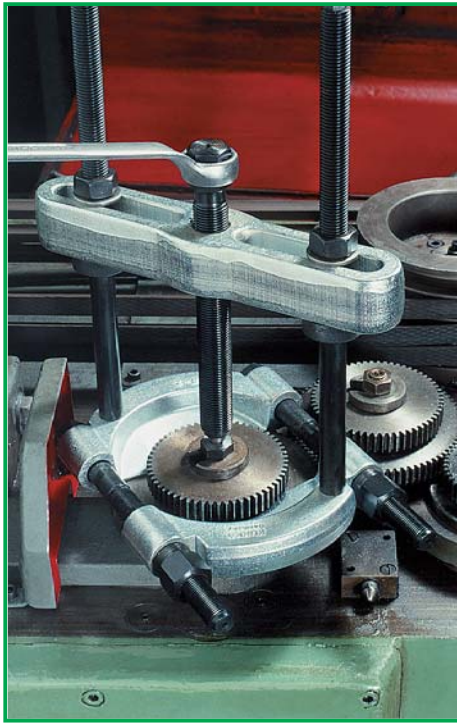
56-110

G 3/4"
Whitworth
Rohrgewinde
DIN ISO 228

21-90



100-200



IV

Abziehen eines Lagers von einer Welle, wenn es für Abzieherarme nicht genügend Platz gibt.

1x 17-1 und 1x 18-1

Abziehvorrichtung und Trennvorrichtung mit bündig aufliegendem Lager



IV 1



IV 2



IV 3



IV 4



IV 5



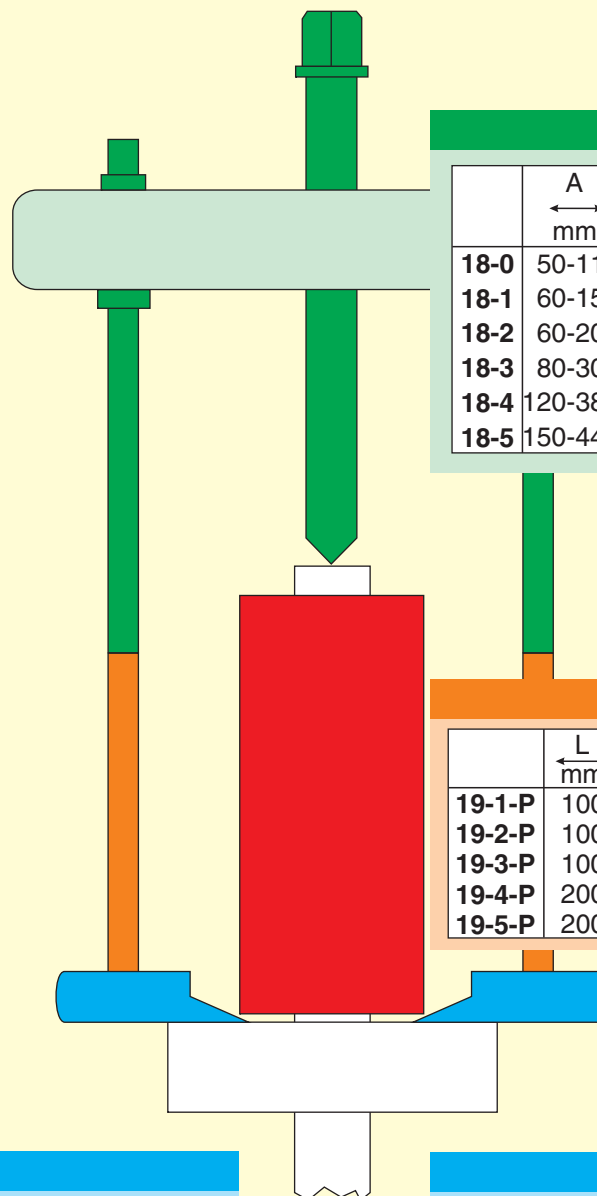
IV 6



IV 7

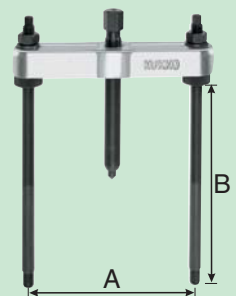


IV 8



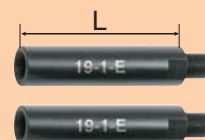
18

	A mm	B mm
18-0	50-110	150
18-1	60-150	200
18-2	60-200	250
18-3	80-300	300
18-4	120-380	350
18-5	150-440	400



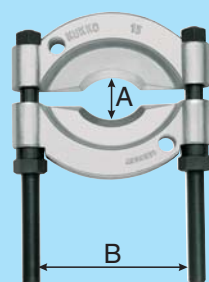
19

	L mm
19-1-P	100
19-2-P	100
19-3-P	100
19-4-P	200
19-5-P	200



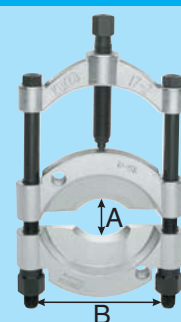
15

	A Ø mm	B mm
15-0	5- 60	60
15-1	12- 75	75
15-2	22-115	115
15-3	25-155	155
15-4	30-200	200
15-5	30-250	250



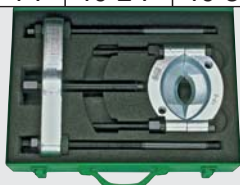
17

	A Ø mm	B mm
17-0	5- 60	60
17-1	12- 75	75
17-2	22-115	115
17-3	25-155	155



Sätze / Set / Jeux / Juegos

15-K	15-A	15-B	15-C	15-D
15-0	15-1	15-2	15-3	15-4
18-0	18-1	18-2	18-3	18-4
19-1-P	19-1-P	19-2-P	19-3-P	19-4-P



Sätze / Set / Jeux / Juegos

17-K	17-A	17-B	17-C
17-0	17-1	17-2	17-3
18-0	18-1	18-2	18-3
19-1-P	19-1-P	19-2-P	19-3-P





Zur Montage der Zahnräder und Kugellager auf die Achsen nach erfolgter Demontage

1x 71-L



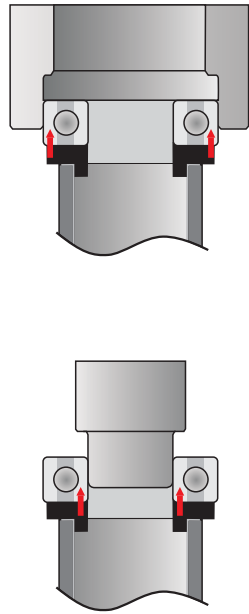
Leichte Ausführung aus schlagfeste Polyacetal mit einzigartiger Arretierung,
zum Einsatz auf Baustellen und bei außer Haus Montagen.

Umfang:

13 Schlagringe für Lager
mit Bohrungs-Ø: 10-50 mm

3 Schlaghülsen

mit Innen-Ø: 18 mm
32 mm
52 mm



* Nur zum Einbau der Lageraußenringe ins Gehäuse



**KUKKO-Werkzeugfabrik
Kleinbongatz & Kaiser oHG**

Taubenstr. 5

42857 Remscheid

Tel. +49 (0) 2191/9339-0

Fax +49 (0) 2191/9339-100

info@KUKKO.com

www.KUKKO.com