

Klüberplex BEM 41-141

Schmierstoff für hoch belastete Wälz- und Gleitlager



Vorteile für Ihre Anwendung

- Störungsfreier Betrieb durch weiten Gebrauchstemperaturbereich und guter Förder- und Dosierbarkeit in Zentralschmiersystemen
- Lebensdauererhöhung der Wälzlager durch guten Verschleißschutz auch bei Vibrationen
- Erhöhung der Zuverlässigkeit von Windkraftanlagen durch gute anwendungsspezifische Fettverteilung und Ölseparation
- Reduzierter Reibungswiderstand und Absenkung der Bauteiltemperatur
- Geringerer Verschleiß durch hervorragende Schmierfähigkeit
- Einfache Umstellung auf Klüberplex BEM 41-141 durch Mischbarkeit mit anderen Fetten

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Klüberplex BEM 41-141 hat eine gute Druck und Verschleißstabilität, enthält keine anorganischen Festschmierstoffe wie z.B.

Molybdändisulfid und Grafit. Die gute Elastomerverträglichkeit mit gängigen Dichtungsmaterialien ermöglicht vielseitige Verwendungsmöglichkeiten.

Anwendungsgebiete

Klüberplex BEM 41-141 wurde speziell für Wälzlager in Windkraftanlagen entwickelt. Klüberplex BEM 41-141 ist anwendbar für die Erst- und Nachschmierung von Rotor-, Blatt-, und Generatorenlager in Windkraftanlagen. Darüber hinaus ist Klüberplex BEM 41-141 auch verwendbar für Gleichlaufgelenke in Seiten- und Längswellen von Fahrzeugen, sowie für hochbelastete Wälz- und Gleitlager, die Vibrationen und Schwingungen ausgesetzt sind.

Anwendungshinweise

Klüberplex BEM 41-141 kann mit Pinsel, Spatel, Fettpresse, Fettdosierpresse, automatischen Kleinmengen-Dosiergeräten, Fettpatrone, üblichen Dosiersystemen oder über Zentralschmieranlagen aufgebracht werden. Eine Überprüfung der Dosierbarkeit auf der Originaldosieranlage sollte unter Praxisbedingungen erfolgen.

Dieses Produkt ist auch in unserem automatischen Schmierstoffgeber Klübermatic erhältlich. Bitte kontaktieren Sie unsere Experten von Klüber Lubrication für eine anwendungstechnische Beratung, ob Klübermatic bei ihren Prozessbedingungen in Frage kommt.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüberplex BEM 41-141
Kartusche 370 g	+
Dose 1 kg	+
Faltenbalg 5 kg	+
Hobbock 5 kg	+
Hobbock 25 kg	+
Hobbock 50 kg	+

Klüberplex BEM 41-141

Schmierstoff für hoch belastete Wälz- und Gleitlager



Gebinde	Klüberplex BEM 41-141
Fass 170 kg	+
Produktkenndaten	Klüberplex BEM 41-141
Artikelnummer	020320
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Lithiumkomplexseife
Chemischer Aufbau, Ölart	Mineralöl , synthetisches Kohlenwasserstofföl
Farbraum	gelb - grün
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-40 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	150 °C
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 0.88 g/cm ³
NLGI-Klasse, DIN 51818	1
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	310 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	340 0.1 mm
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , unterer Grenzwert	2000 mPas
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , oberer Grenzwert	4000 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	ca. 14 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 130 mm ² /s
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber Methode: destilliertes Wasser, 168 h	≤ 1 Korrosionsgrad
Fließdruck, DIN 51805-2, -35°C	≤ 1400 mbar
Tropfpunkt, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 250 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	36 Monate

Klüberplex BEM 41-141

Schmierstoff für hoch belastete Wälz- und Gleitlager



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.