

## MT- NiFe

**Basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Nickel-Eisen-Kernstab für artfremde Gusseisenschweißungen.**

**Normbezeichnung**

DIN 8573	ähnlich E NiFe - 1 - BG 1
WS/ASME SFA-5.15	ähnlich E NiFe - C1

**Wichtigste Anwendungsbereiche**

Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN 1693, z.B. GGG - 40 bis GGG - 80; schwarzer Temperguss nach DIN 1692, z.B. GTS - 35 - 10 bis GTS - 70 - 02, Lunkerschweißungen und Auftragsschweißungen auf Gusseisen.

**Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)**

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt +20°C
Prüftemperatur			
Brinell-Härte	HB 10/3000		170

**Richanalyse des reinen Schweißgutes in %**

C	Fe	Ni
0,5	45	Rest

**Besondere Hinweise**

Sonderelektrode auf Nickel-Eisen-Basis für die bearbeitbare Gusseisenkaltschweißung an beschädigten Grauguss- und Tempergussteilen. Besonders geeignet für Sphäroguss, Schweißnaht und Nahtübergänge lassen sich gut spangebend bearbeiten.

**Maße, Schweißdaten, Verpackungseinheit**

Durchmesser [mm]	Länge [mm]	Schweißstrom [A]	Richtgewicht [kg/1000St]	Paketinhalt [Stück]	Paketinhalt [kg]
2,5	300	60 - 90	16,3	307	5,0
3,25	350	90 - 130	31,2	160	5,0
4,0	350	120- 150	47,6	105	5,0