

Zink-Paste (nach DIN 50.976 von 1980)

Artikel-Nr. 70-40

**Produkt:** Korrosionsfeste graue Zinkbeschichtung

**Anwendungsbereich:** Zinkbeschichtung metallisch reiner Oberflächen,  
Ausbesserung beschädigter Verzinkungen

**Produktbeschreibung:** Dickstrich-System,  
96% Zinkgehalt im Trockenfilm,  
98,5 - 99% reines Zink,  
Trocknung vorwiegend oxydativ,  
ohne Kapillarrisse,  
keine Absetzen des Zinks in der Dose,  
jederzeit gebrauchsfertig,  
Airless-Spritzen ohne Verdünnung möglich mit Düse 4 oder 5,  
bis zu 150 µm Schichtstärke in einem Arbeitsgang

**Anwendungshinweise:** Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 18 - 22°C.  
Bei tieferen Temperaturen verlängert sich die Trocknungszeit,  
die durchschnittliche Temperatur sollte 15°C nicht unterschreiten.

**Sicherheitshinweise:** Sicherheits- und Gefahrenhinweise auf der Dose unbedingt beachten

**Kennzeichnungs-  
Piktogramme:**



UN 1263

**Entsorgung:** Inhalt/ Behälter der Sonderabfallsammlung zuführen

**Lieferform:** Art.Nr. 70-4050 500g-Dose

70-4000 1 Kg-Dose

**Sonstige Hinweise:** 70-4010 10 Kg-Eimer

**Ebenfalls erhältlich:**

METAFLUX 70-45 Zink-Spray mit über 92% Zinkgehalt im Trockenfilm

Änderungen vorbehalten!

