

Neue HPC-Generation

PROMAT SCHAFTFRÄSER SUPERCUT

Durch die Kombination eines Hochleistungssubstrates sowie einer neu entwickelten, extrem temperaturbeständigen AlTiN-Beschichtung werden **ausgezeichnete Werkzeugstandzeiten** erreicht.

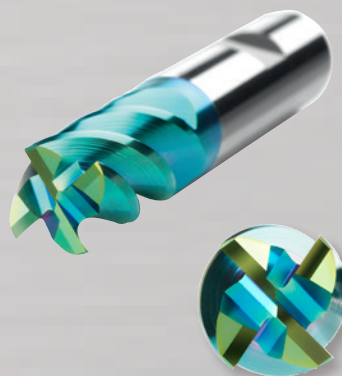
Verbesserung der Mikrogeometrie: Die präzise Verrundung der Schneidkanten sorgt zudem für einen geringen Verschleiß bei gleichzeitig ausgezeichneter Oberflächenqualität. Dank der ungleichen Steigung und Zahnteilung zeichnet sich der PROMAT SUPERCUT durch enorme Laufruhe, großes Zerspanvolumen, hohe Prozesssicherheit und geringe Maschinenbelastung aus.

Die technischen Vorteile:

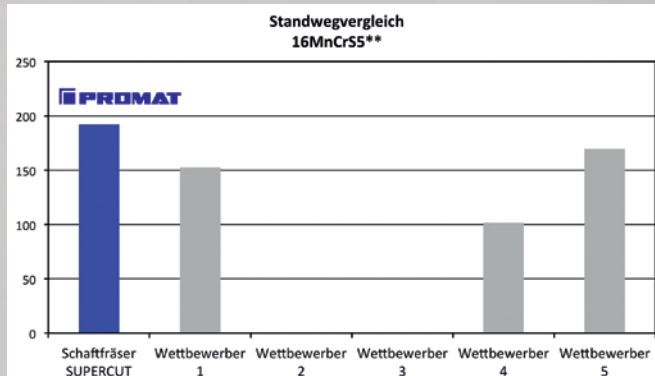
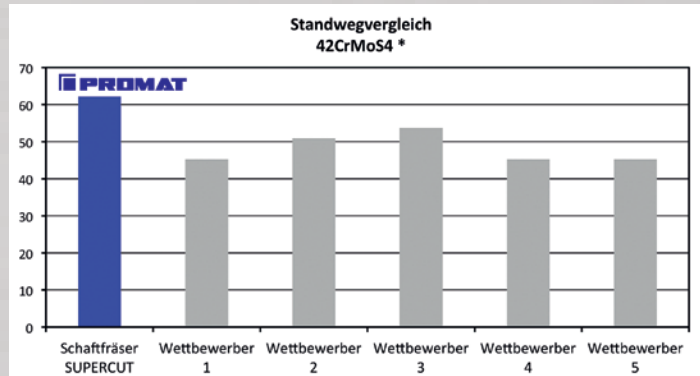
- Hochleistungssubstrat und High-End-Beschichtung für ausgezeichnete Werkzeugstandzeiten
- Dynamische Drallsteigung und Ungleichteilung für eine besonders hohe Laufruhe
- Präzise Schneidkantenverrundung für eine hohe Oberflächenqualität

Fazit:

Der PROMAT SUPERCUT HPC-Fräser ist für die **hochwirtschaftliche Universalbearbeitung** von Stahl, rostfreiem Stahl und Guss konzipiert.



Standzeitvergleich PROMAT SUPERCUT gegenüber herkömmlichen HPC-Fräswerkzeugen



* Schnittdaten: $f=0,24$ mm/U vf: 700 mm/min vc: 110 m/min n: 2920 U/min ap: 12 mm ae: 10 mm fz: 0,06 mm/Z

** Schnittdaten: $f=0,24$ mm/U vf: 1146 mm/min vc: 180 m/min n: 4777 U/min ap: 12 mm ae: 10 mm fz: 0,06 mm/Z