

INFORMATIONSBLATT WEICH-PVC

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

- ✓ Die beiden Schiebeflächen unserer ADE-UNIVERSALSCHIEBER® bestehen aus WEICH-PVC
- ✓ Hergestellt in Deutschland
- ✓ Ohne Silikon
- ✓ Folgende Schwermetalle sind NICHT enthalten: Pb Blei (Plumbum), Cd Cadmium, Cr Chrom VI, Hg Quecksilber (Hydrargyrum), Zn Zink (Jedi Dokument 35.027)
- ✓ Bei der Herstellung der Rohstoffe werden keine polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffe eingesetzt
- ✓ Die Rohstoffe inklusive der Weichmacher sind REACH-Konform



EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	VERHALTEN
Kältebruchtemperatur	ca. -35 °C (bei Dauerbelastung)
Entflammbarkeit	Normal entflammbar B2
Kantenbeflammung	selbstverlöschend
Brandverhalten	Brennt oder glimmt nicht weiter



INFORMATIONSBLATT WEICH-PVC

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Wert 0 = keine Angaben vorhanden / keine Aussage möglich

Wert 1 = chemisch beständig

Wert 2 = bedingt chemisch beständig

Wert 3 = chemisch unbeständig / nicht beständig

Value 0 = details statement available / no possible

Value 1 = chemically constantly

Value 2 = conditionally chemically constantly

Value 3 = chemically changeably / not constantly

Medium	Konzentration Concentration	Wert bei + 20°C Value 20° degrees Celsius at+	Wert bei + 50°C Value 50° degrees Celsius at+
A			
Abgase schwefeldioxidhaltig <i>exhaust gases sulphur-dioxide containing</i>	Gering <i>low</i>	0	0
Abgase schwefeltrioxidhaltig <i>exhaust gases sulphur-trioxide containing</i>	Gering <i>low</i>	0	0
Aceton <i>acetone</i>		0	0
Alkohol C12-18 ethoxyliert, propoxyliert, methyliert <i>alcohol C12-18 ethoxylated, propoxylated, methylated</i>		0	0
Aluminiumhydroxid <i>aluminium hydroxide</i>		1	1
Ammoniak, wässrig (Salmiakgeist) <i>ammonia, watery</i>		1	1
Ammoniak 30 % <i>ammonia 30%</i>		1	1
Ammoniumhexafluorozirconat		0	0
Ammoniumhydrogenfluorid		0	0
Ammoniumnitrat (Düngemittel)		1	1
Ammoniumphosphat (Düngemittel)		1	1
Ammoniumsulfid		1	1
Anilin		3	3
Anisol		0	0
Ä			
Äthanol (Äthylalkohol)		2	2
Äthylalkohol (Äthanol, Spiritus)		2	2
B			
Benzol		0	0
Benzaldehyd (Bittermandelöl)		3	3
Benzin, bleifrei		2	2
Benzylalkohol (Phenylcarbinol)		2	2
Bisulfitlauge		0	0
Bleichlauge mit 12 % aktivem Chlor (Natriumhypochlorit)		1	0
Bleitetraäthyl (Tetraäthylblei)	Technisch rein	0	0

INFORMATIONSBLATT WEICH-PVC

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

	<i>Technically pure</i>		
Brombenzol		0	0
Butadien, 1,3-		0	0
Butanol (Buthylalkohol)		3	3
Butanon (Methyläthylketon) MEK		3	3
C			
Chlorbenzol		3	3
Chloroform	100%	3	3
Chromsalze	Jede <i>everybody</i>	0	0
Chromsäure	10 %	0	0
Chromsäure	20 %	1	0
Chromsäure	50 %	1	0
Chromsäureanhydrid (Chrom (VI)-oxid, (Chromtrioxid)	-	2	0
Chromylchlorid (Chromoxychlorid, Chrom (VI)-oxidichlorid)	-	0	0
Crackeröl (int. Mischung) CAS-Nr. 68477-38-6)		0	0
D			
Diethanolamin (DEA)	100 %	0	0
Dihydrogenhexafluorozirconat(2-)		0	0
E			
Erdöl		0	0
Ethanol	40%	0	0
Ethanol	50%	2	0
Ethanol	96%	2	0
Ethanolamin		0	0
Ethylbenzol		3	3
Ethylenoxid		0	0
F			
Fett, mineralisch		0	0
Flusssäure	100%	0	0
Flusssäure	4%	0	0
Flusssäure	50%	1	0
Flusssäure	70%	2	0
Formaldehyd (Formalin) (Methanal)		2	2
Formaldehydlösung	10%	2	2
Formaldehydlösung	30%	0	0
Formaldehydlösung	40%	2	2
G			
Glutaraldehyd (Glutaral)		0	0
H			
Hydrauliköl (Mineralölbasis)		2	2
Hexylalkohol (Hexanol)		2	2
I			
Isopropanol (2-Propanol, Isopropylalkohol)	Technisch rein <i>Technically pure</i>	3	3
K			
Kaliumhydroxid (Ätzkali, Kalilauge)		1	0
Kohlenstoffdisulfid CS ₂ (Schwefelkohlenstoff)		3	3

INFORMATIONSBLATT WEICH-PVC

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Kupfer-(II)-nitrat		1	0
L			
Lithiumbromid		0	0
M			
Maschinenöl	100%	0	0
Methanal (Formaldehyd)		2	2
Methanol		2	2
Michsäure	80%	2	3
Mineralöl		2	2
N			
Naphtha (Index 649-300-00-9)		3	3
Natriumcarbonat		0	0
Natriumchlorat		1	1
Natriumchlorit		3	3
Natriumhydroxid NaOH	1 %	0	0
Natriumhydroxid NaOH	30 %	1	2
Natriumtetraborat (Borax)		1	1
Natronlauge	10 %	1	2
Natronlauge	25 %	2	2
Natronlauge	50 %	3	3
Natriumperoxid	10 %	0	0
Natriumperoxid	gesättigt	0	0
O			
Öle ätheriscch		0	0
Oxalsäure		1	1
Ozon		1	0
P			
Petroleum		3	0
Paraformaldehyd		0	0
Phenylethanol		0	0
Phosphorsäure		1	1
Propanol (Propylalkohol)		3	3
R			
Rohöl	100%	2	2
S			
Salpetersäure HNO ₃	10 %	2	3
Salpetersäure HNO ₃	25 %	3	3
Salpetersäure HNO ₃	50 %	3	3
Salzsäure	1-5%	1	1
Salzsäure	10 %	1	1
Salzsäure	20%	1	0
Salzsäure	35%	3	3
Salzsäure	Konz.	3	3
Sch			
Schmieröl		1	2
Schwefel	technisch rein Technically pure	2	3
Schwefelkohlenstoff		3	3
Schwefelsäure	10%	1	2
Schwefelsäure	25%	1	2
Schwefelsäure	50%	2	2
Schwefelsäure	96%	3	3

INFORMATIONSBLATT WEICH-PVC

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Schwefelwasserstoff H ₂ S	Gesättigt <i>saturated</i>	2	2
Sp			
Speiseöle		2	2
Spindelöl		0	0
T			
Triethanolamin (TEA)	technisch rein <i>Technically pure</i>	3	3
Trimethylbenzol		0	0
Turbinenöl (Mineralölbasis)		2	2
W			
Wasserstoffperoxid	100%	0	0
Wasserstoffperoxid	90%	1	1
Wasserstoffperoxid	30%	1	1
Wasserstoffperoxid	3%	1	1
Paraffinöl (Weißöl)		1	0
Z			
Zinkbis(dihydrogenphosphat)		0	0
Zitronensäure		1	1

Die Bewertungen beziehen sich ausschließlich auf Tests unter Laborbedingungen. Die in der Tabelle angegebenen Werte dienen daher als Richtlinie. Angaben vom Hersteller.