

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500
40 00 601 667 - Vc (m/min)													
Kühlung	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste