

XXXX

VHM Fräser f. Alu Z3 ZrN beschichtet

Unbeschichtete VHM-Fräser die VC/N Werte um 30%  
reduzieren.  
Vollnuten 1xD



|                          |       | Art.-Nr. |       |       |       | VE    |       |       |      | KS   |       |      |      |
|--------------------------|-------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|------|------|
| Werkstoff                | D/Z   | 6        | Z3    | 8     | Z3    | 10    | Z3    | 12    | Z3   | 16   | Z3    | 20   | Z3   |
| N NE-Metalle Al Knetleg. | VC/fz | 500      | 0,060 | 500   | 0,070 | 500   | 0,080 | 500   | 0,1  | 500  | 0,120 | 500  | 0,14 |
|                          | N/Vf  | 26526    | 4775  | 19894 | 4178  | 15915 | 3820  | 13263 | 3979 | 9947 | 3581  | 7958 | 3342 |
| Al Si <10%               | VC/fz | 300      | 0,040 | 300   | 0,05  | 300   | 0,060 | 300   | 0,07 | 300  | 0,080 | 300  | 0,1  |
|                          | VC/fz | 15915    | 1910  | 11937 | 1790  | 9549  | 1719  | 7958  | 1671 | 5968 | 1432  | 4775 | 1432 |
| Cu, MS                   | VC/fz | 250      | 0,040 | 250   | 0,05  | 250   | 0,060 | 250   | 0,07 | 250  | 0,080 | 250  | 0,1  |
|                          | VC/fz | 13263    | 1592  | 9947  | 1492  | 7958  | 1432  | 6631  | 1393 | 4974 | 1194  | 3979 | 1194 |