

Zink-Alu-Spray



bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Zink-Alu-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.

Technische Daten

Farbton	an Feuerverzinkung angeglichen
Einsatzbereich	Innen und Außen
Bindemittel	Acrylatharz
Pigment	Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn
Metallanteil im Trockenfilm ca.	51 %
Spezifisches Gewicht	0,9 - 1,0 g/cm³
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35, optimal +18 bis +35 °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang ca.	150 ml/m²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	20 -40 µm
staubtrocken nach	15 min.
durchgehärtet nach	12 Std
überlackierbar nach	12 Std
Abriebfest ja/nein	abriebfest

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Gitterschnitt DIN 53151/ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzprüftest DIN EN ISO 9227	>450 Std
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Lagerstabilität	24 Monate
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +300 °C
IMPA-Code	45 08 10

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubschicht nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

11002400 Zink-Alu-Spray 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es