



MD GLUE XTREME 3

Stand: September 16

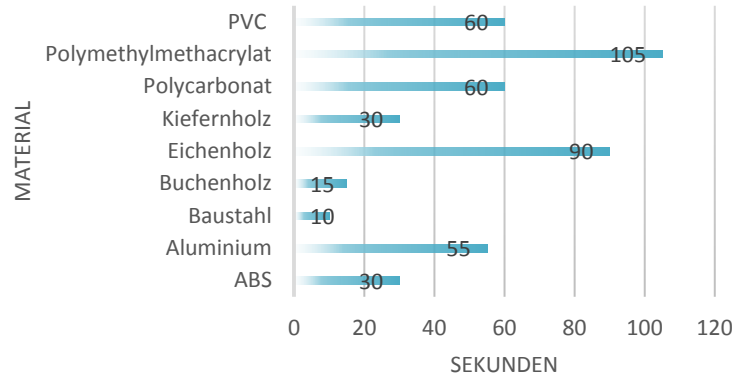
hochviskos kennzeichnungsfrei/ ISEGA Nr. 40680 U 15 / NSF Listed P1(Reg. No. 151977)	
Basis	Methoxyethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent, farblos
Viskosität 25°C (Brookfield)	ca.1200 - 1500 mPa.s
Dichte	ca. 1,11 g/cm ³
Spaltfüllvermögen	0,2 - 0,3 mm
Temperaturbeständigkeit von	-50 bis +80°C
Handfestigkeit	ca.10 - 120 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C, kühl, dunkel und trocken	12 Monate
Neueste Generation Cyanacrylatklebstoff	
- o geruchlos - o kein Ausblühen - o einfache Anwendung - o transparentes Verkleben von PMMA	- o bleibt flexibel schnelle Handfestigkeit - o keine Beeinträchtigung von elektronischen Bauteilen
Anwendungsgebiete	
Neu entwickelte Produktionsmethode zur Verklebung unterschiedlichster Materialverbindungen (Metall, Gummi, Holz, Pappe, Keramik sowie die meisten Kunststoffe) mit- und untereinander. Trotz Restflexibilität erzielt MD GLUE XTREME sehr hohe Festigkeiten bei den meisten Werkstoffen.	
Verarbeitungshinweise	
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile zusammen fügen und zusammenpressen. Die Teile sollten wegen der teilweise geringen Fixierzeit möglichst genau positioniert werden. Die Handfestigkeit ist nach ca. 5 - 90 Sekunden und die Endfestigkeit nach ca. 24 Stunden erreicht. MD GLUE XTREME härtet bei Raumtemperatur in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator Nr. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.	
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

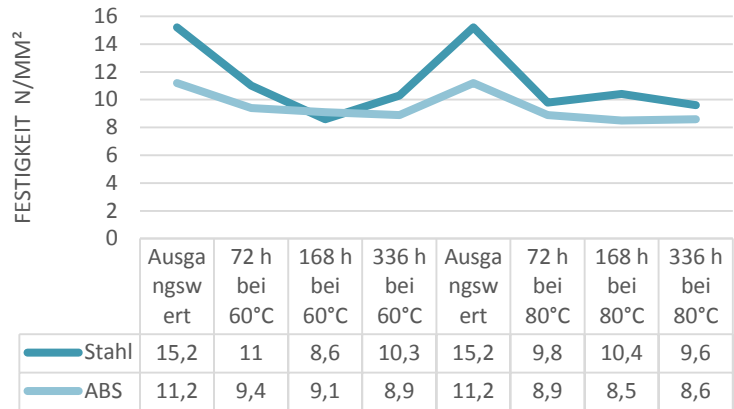
Fixierzeit/ Scherfestigkeit		
	Fixierzeit (Sek.)	Scherfestigkeit (N/mm²)
ABS	20	12 - 13
Baustahl	10	9,2 - 13,9
Polymethylmethacrylat	150	6 – 8
Polycarbonat	35	8,2 – 9,8
Aluminium	30	2,8-4,8
Kiefernholz	35	10,0 – 13,7
Buchenholz	25	9,0 - 12,3
Eichenholz	105	9,6 - 11,7
PVC	30	5,3-7,8
X Materialbruch		
RoHS konform		
Verpackungseinheit	Artikelnummer	
12 Dosierflaschen á 25 g	MGL.X3.F25	
18 Dosierstifte á 12 g	MGL.X3.F12	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

FIXIERZEIT VERSCHIEDENER MATERIALIEN



Hitzebeständigkeit



Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domssel.de
www.marston-domssel.de