

MD CLEARBOND 1:1

Stand: März 17

MD CLEARBOND ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit MD CLEARBOND können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden. MD CLEARBOND ist stoß- und vibrationsfest.

Eigenschaften im unausgehärteten Zustand

Kleber (A)	Methacrylat Mischung
Härter (B)	Amin ausgehärteter Harz
Viskosität (A)	ca. 100.000 - 130.000 mPa.s
Viskosität (B)	ca. 5000 -10.000 mPa.s
Dichte (A)	0,99 g/ml
Dichte (B)	0,98 g/ml
Mix-Rate	1:1
Flammpunkt	<12°C
Exothermer Höhepunkt	<89°C
Lagerstabilität (Optimale Lagertemperatur 8-10°C)	12 Monate
Topfzeit	2 Minuten
Fixierzeit	4 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +120°C

Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Gel-Zeit	>3 Minuten
Farbe	transparent
Spaltfüllvermögen	2 mm
Klebeeigenschaften @25°C	
Zugfestigkeit	13 - 17 MPa
Zug-E-Modul	700 - 900 MPa
Zugdehnung	2 - 5%
Zugscherfestigkeit	15 - 21 MPa

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Eigenschaften

- o Clearbond ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität.
- o Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Clearbond können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden.
- o Clearbond ist stoß- und vibrationsfest.
- o Clearbond ist nicht UV-beständig

Standard Eigenschaften - Test Methode ASTM D1002

Stahl	Kohäsionsbruch	<12N/mm ²
Aluminium	Substratversagen	<14N/mm ²
Perspex	Adhäsionsbruch	<5N/mm ²
PVC	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<5N/mm ²
ABS	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<4N/mm ²
Epoxy	Adhäsionsbruch	10N/mm ²
Phenole	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<7N/mm ²
PDCPD	Adhäsionsbruch	<10N/mm ²
Polycarbonat	Adhäsionsbruch	<3N/mm ²

Verarbeitungshinweis (25 g)

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Verarbeitungshinweis (50 g)

Wie 25 g, zusätzlich:
Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

RoHS konform - erfüllt WEEE-Richtlinien

Verpackungseinheiten:

Artikelnummer:

14 Doppelspritzen á 25 g

MMB.C.S25

12 Doppelkartuschen á 50 g

MMB.C.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de