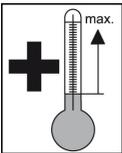
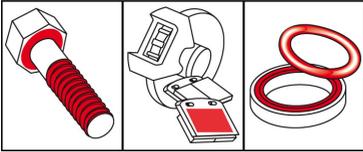


OKS 2351 Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste, Spray



Beschreibung

Aluminiumpaste zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Montageschmierung hochtemperaturbeanspruchter Maschinenteile, Verschraubungen, Armaturen, Flansch- und Steckverbindungen, Führungen, Gleit- und Dichtflächen von Öfen, Kesseln, Brennern, Motoren
- Trennpaste

Branchen

- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Bahntechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie

Vorteile und Nutzen

- Beste Eignung zur Vermeidung von Fress- und Festbrennerscheinungen
- Hohe Wirksamkeit durch hervorragende Trennwirkung und Druckaufnahme
- Guter Schutz vor Eindringen von Spritz- und Kondenswasser
- Frei von Schwermetallverbindungen
- Guter Korrosionsschutz
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 235 an der Kopf-/Mutternauflage und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen, OKS 2351 gleichmäßig aufsprühen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 400 ml Spray



OKS 2351
Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Festschmierstoffe				andere Festschmierstoffe
Festschmierstoffe				Aluminiumpulver
Grundöl				Syntheseöl
Verdicker				anorganisch
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,98
Farbe				metallisch-silber
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 180
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz	μ	0,12
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz	μ	0,12
Losbrechmoment	DIN 267-27	A2-70, 400°C, 100h	Nm	< 2,0 x Anzugsmoment
Obere Einsatztemperatur			°C	1.100
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	310-340
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	Schichtdicke 60μm	h	> 50
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	40°C	Grad 1-3	1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.