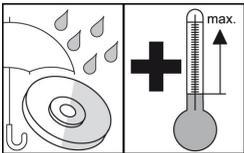
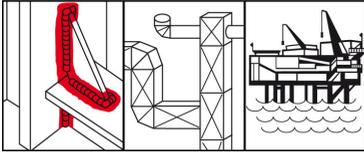


## OKS 2511 Zinkschutz, Spray



### Beschreibung

Langzeit-Korrosionsschutz auf Zinkbasis für den Erstsichtaufbau.

### Einsatzgebiete

- Ausbesserung von Schadstellen in verzinkten Oberflächen z.B. nach Schweiß-, Bohr- oder Schneidvorgängen
- Grundierung von Eisenmetallen, wenn eine Verzinkung nicht durchgeführt werden kann z.B. bei der Fahrzeug- und Schiffsreparatur, im Stahlhoch-, Tief- und Brückenbau, im Tank- und Freileitungsbau, an Gitterrosten, Zaun und Ampelsäulen, Auspuffanlagen, Abflussrinnen
- Auch beim Punktschweißen geeignet

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch aktiven, kathodischen Korrosionsschutz
- Vielseitiger Einsatz als dauerhafter Korrosionsschutz bei thermisch beanspruchten Metallteilen
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringen Verbrauch und selbstreinigendes Sprühventil
- Ergänzt Verzinkungen und bildet einen rauen Haftgrund für nachfolgende Lackierungen

### Branchen

- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Wartung und Instandhaltung
- Glas- und Gießereiindustrie



# OKS 2511

## Zinkschutz, Spray

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gründlich schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen (Kreuzgänge oder kreisförmige Bewegung). Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß nachfolgenden technischen Daten. Für dickere Schichten Auftragung wiederholen. Achtung: Auf OKS 2511 kann nicht gespachtelt werden. Nicht bei Temperaturen unter +10°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit über 80% verarbeiten.

### Liefergebilde

- 400 ml Spray

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Anteil Festschmierstoffe	DIN 51 814		Gew.-%	38
Binder				Kunstharzmischung
Festschmierstoffe				Zink (98,5% rein)
Lösemittel				Gemisch
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,1
Farbe				zinkgrau
Obere Einsatztemperatur			°C	400
Oberflächenbedeckung			m <sup>2</sup> /Dose	ca. 3
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	Schichtdicke > 70µm	h	700
Trocknungszeit		20°C	min	ca. 15
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
<b>Produktspezifische Daten</b>				
Aushärtezeit		bei 20°C	h	10-12

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
 D-82216 Maisach  
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
 info@oks-germany.com  
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen  
**Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.  
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.