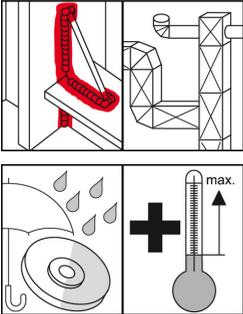


OKS 2521 Glanz-Zink, Spray



Beschreibung

Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver als Zweitschicht über Zinksprays (z.B. OKS 2511) zur Bildung einer witterungsbeständigen Oberfläche mit Aluminiumglanz.

Einsatzgebiete

- Ausbesserung von durch Schweißen, Bohren oder Schneiden unterbrochenen oder beschädigten Verzinkungen ohne nachfolgende Lackierung
- Geeignet als dekorativere, glänzende Schicht als bei normalen Zinksprays

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch bewährte Formulierung mit hohen Zink- und Aluminiumanteilen
- Kombiniert den hervorragenden Zinkschutz mit dekorativem Aluminiumglanz
- Gut durchschweißbar
- Wirtschaftlich durch geringen Verbrauch und selbstreinigendes Sprühventil

Branchen

- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Wartung und Instandhaltung
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gründlich schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen (Kreuzgänge oder kreisende Bewegung). Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Für dickere Schichten Vorgang wiederholen. Nicht unter +10°C und über 80% relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten.



OKS 2521
Glanz-Zink, Spray

Liefergebände

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				Kunsthartz
Festschmierstoffe				Reinstaluminiumpulver
Festschmierstoffe				Reinstzinkpulver
Lösemittel				Lösemittelgemisch
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1,1
Farbe				alufarben
Obere Einsatztemperatur			°C	240
Oberflächenbedeckung			m²/Dose	ca. 3
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	30-40
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	Schichtdicke 80-100µm	h	240
Trocknungszeit		20°C	min	30
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Produktspezifische Daten				
Aushärtetemperatur			°C	20
Aushärtezeit		bei 20°C	h	10-12

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.