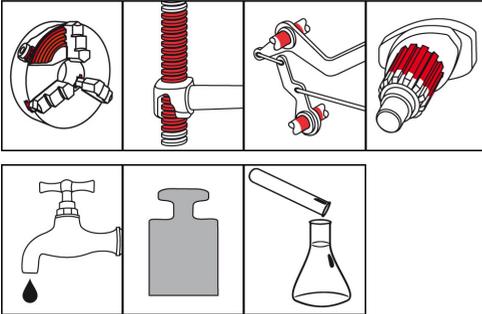


OKS 265 Spannfutterpaste, haftstark



Beschreibung

Vollsynthetische Spannfutterpaste für die Schmierung von Reib- und Gleitstellen unter hohen und stoßartigen Beanspruchungen.

Einsatzgebiete

- Langzeitschmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen unter Schwingungsbeanspruchung
- Besonders geeignet zur Schmierung von Spannfuttern an Werkzeugmaschinen
- Vielseitiger Einsatz im Bereich beanspruchter Teile, auch bei Kontakt mit Kühlschmiermitteln
- Schmierung von Steuer- und Antriebsmechanismen
- Einsetzbar an Abfüll-, Etikettier- und Verpackungsmaschinen

Vorteile und Nutzen

- Beständig gegen Wasser, Dampf und wässrige Kühlschmierstoffe
- Verhindert zuverlässig Passungsrost
- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoff-Kombination
- Minimaler Verbrauch durch Ausbildung hochwirksamer Schmierfilme

Branchen

- Wartung und Instandhaltung
- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau



OKS 265

Spannfutterpaste, haftstark

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge auf die Funktionsflächen auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Lithiumseife
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0,95
Farbe				hellfarben
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz	μ	0,1
Obere Einsatztemperatur			°C	110
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	250-280
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ca. 160
Untere Einsatztemperatur			°C	-45
VKA-Schweislast	DIN 51 350-4		N	4.200
Viskosität (bei 40°C)			mm²/s	100

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.