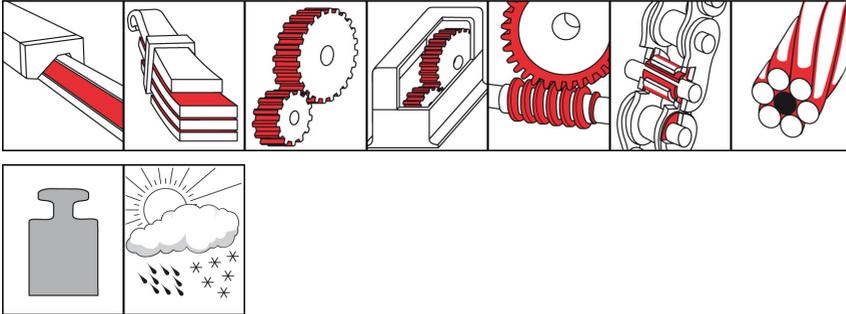


OKS 495 Haftschmierstoff



Beschreibung

Haftschmierstoff zur Grundierung und Dauerschmierung hochbelasteter Zahnflanken und Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Zahnflanken und Gleitflächen von Maschinenelementen aller Art, z.B. Gleitlager, -bahnen, Führungen, usw.
- Einlaufschmierung hochbelasteter Zahnflanken und Gleitflächen
- Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik
- Seilschmierung

Branchen

- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit aufgrund des Grafitanteils
- Niedrigste Reibung bei höchster Belastung
- Erhöhte Betriebssicherheit bewegter Maschinenteile durch einlaufbegünstigende Gleitfilmbildung
- Minimaler Verbrauch wegen realisierbarer Dünnschmierung
- Sehr gute Druckbeständigkeit
- Wasserbeständig
- Frei von Bitumen, Lösemitteln, Schwermetallen und Chlor

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Fett gleichmäßig auf die Funktionsflächen durch Tupfen oder Reiben mit hartem Pinsel aufbringen. Überschüsse vermeiden. Nicht unter -15°C verarbeiten. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



OKS 495

Haftschmierstoff

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Additive				EP-Additive
Festschmierstoffe				Graphit
Grundöl				Syntheseöl
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Aluminiumkomplekseife
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1,07
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN 51 354 T2	A2/76/50	Kraftstufe	> 12
Farbe				schwarz
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		OGPF1S-30
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	1
Obere Einsatztemperatur		Abhängig von Nachschmierung	°C	200
SKF-EMCOR Kupfer	DIN 51 811	24h, 100°C	Kor.-Grad	1
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 220
Untere Einsatztemperatur		Funktionsfähigkeit Schmierfilm	°C	-40
VKA-Schweisslast	DIN 51 350-4		N	4.200
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5	1h, 400N	mm	< 1,0
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1	Grundöl	mm²/s	500
Viskosität bei (100°C)	DIN 51 562-1	Grundöl	mm²/s	31
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	40°C	Grad 0-3	0

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.