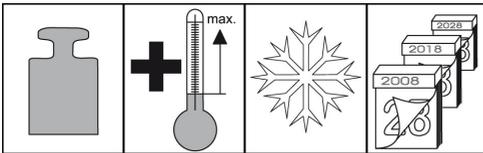
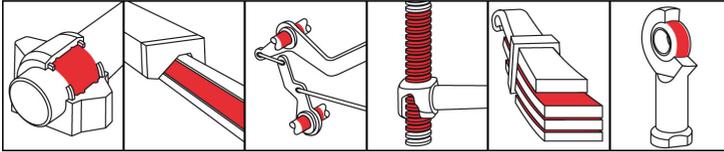


OKS 521 MoS₂-Gleitlack, lufthärtend, Spray



Beschreibung

Lufthärtender Gleitlack auf MoS₂-Basis zur Trockenschmierung von hochbeanspruchten Maschinenelementen.

Einsatzgebiete

- Lebensdauerschmierung von Metall-/ Metallverbindungen bei geringen bis mittleren Drehzahlen und hohen Lasten
- Einlaufschmierung in Kombination mit einer Öl- oder Fettschmierung
- Trockenschmierung von Gleitpaarungen, insbesondere bei hohen Belastungen und geringen Gleitgeschwindigkeiten, bei oszillierenden Bewegungen
- Trockenschmierung bei hohen Einsatztemperaturen (bis 450°C)
- Trockenschmierung in staubiger Umgebung, zur Vermeidung von Anhaftungen

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gute Haftung auf vorbereiteten Untergründen
- Ermöglicht eine niedrige Reibzahl auch bei höchster Belastung
- Sehr geringe Schichtdicken möglich
- Erhöhter Verschleißschutz
- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur
- Verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Lagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Chemieindustrie



OKS 521

MoS2-Gleitlack, lufthärtend, Spray

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger reinigen. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Chemische oder mechanische Oberflächenvorbehandlung kann die Lebensdauer des Gleitlacks erhöhen. OKS 521 gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse vermeiden. Trocknungs- und Aushärtbedingungen gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				Polybutyltitanat
Festschmierstoffe				Graphit
Festschmierstoffe				MoS2
Lösemittel				Gemisch
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,05
Farbe				schwarz
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	Abel-Pensky, CC (Wirkstoff)	°C	> 12,5
Obere Einsatztemperatur			°C	450
Oberflächenbedeckung		Schichtdicke 5-20µm	m ² /Dose	3,75-15
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	5-20
Trocknungszeit		Raumtemperatur	min	< 5
Untere Einsatztemperatur			°C	-180
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.