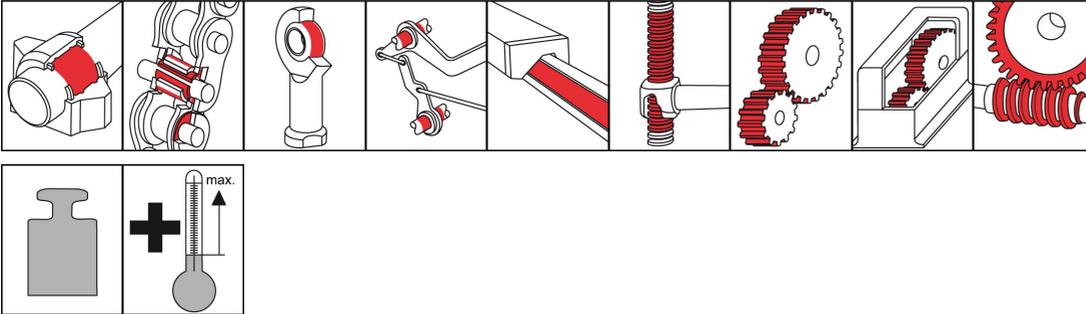


OKS 530

MoS₂-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend



Beschreibung

OKS 530 ist ein MoS₂-Gleitlack auf Wasserbasis zur Schmierung hochbelasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist.

Einsatzgebiete

- Trockenschmierung mit Festschmierstoffen als länger wirksame Depotschichten im Bereich geringer Gleitgeschwindigkeiten unter hohen Flächenpressungen und vorbestimmten Gleitwegen
- Voll wirksam auch nach längeren Stillstandzeiten

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit wegen guter Haftung auf vorbereiteten Untergründen
- Gleichbleibende Reibzahl bei höchster Belastung
- Erhöhter Verschleißschutz
- Festhaftender, druckfester und temperaturbeständiger Trockenschmierfilm

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Chemische oder mechanische Oberflächenvorbehandlung kann die Lebensdauer des Gleitlacks erhöhen. Gleitlack vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Spritzen oder Tauchen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereiteten Oberflächen. Örtliche Überschüsse (z.B. Nasen) vermeiden. Trocknungs- und Aushärtbedingungen gemäß den nachfolgenden technischen Daten.



OKS 530
MoS2-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Kanister
- 25 kg Kanister

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				organischer Binder
Festschmierstoffe				Graphit
Festschmierstoffe				MoS2
Lösemittel				Alkohol
Lösemittel				Wasser
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1,1
Farbe				schwarz
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	37
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 041	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz	µ	0,05
Obere Einsatztemperatur			°C	450
Oberflächenbedeckung			m²/kg	< 15
Press-Fit-Test	Entwurf DIN 51 833		µ	0,10, kein Rattern
Trocknungszeit		20°C	min	60-120
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Produktspezifische Daten				
Verdünnung				mit Wasser, max. 1:1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.