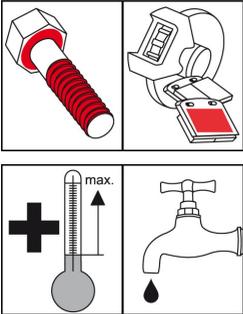


OKS 7240 Kupferpaste



Beschreibung

Kupferpaste zum Einsatz als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für die Montageschmierung von Schraubverbindungen und hochbelasteten Gleitflächen aller Art.

Einsatzgebiete

- Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind
- Zur Verhinderung von Festbrennen, Festfressen oder Festrosten von Verschraubungen oder Gleitflächen auch unter hohen Belastungen
- Geeignet als Trennmittel im Hochtemperaturbereich

Vorteile und Nutzen

- Ermöglicht eine problemlose Demontage auch nach langer Betriebszeit
- Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung
- Sehr gute Druckaufnahmefähigkeit
- Langanhaltende Schmierwirkung

Branchen

- Wartung und Instandhaltung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf-/Mutternaufgabe und Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben gegen Spritz- und Kondensatwasser. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



OKS 7240 Kupferpaste

Liefergebinde

- 1 KG Dose
- 5 KG Hobbock
- 150 ml Spender
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Additive				AW-Additive
Additive				EP-Additive
Festschmierstoffe				Kupferpulver
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				organisch/anorganisch
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0,92
Farbe				kupferfarben
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz	µ	0,13
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Mutter ISO 4032 M10-10 schwarz	µ	0,13
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	100
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.100
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 30µm	h	> 500
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
VKA-Schweislast	DIN 51 350-4		N	3.400
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-350
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	1-90
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Gew.-%	< 4

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.