

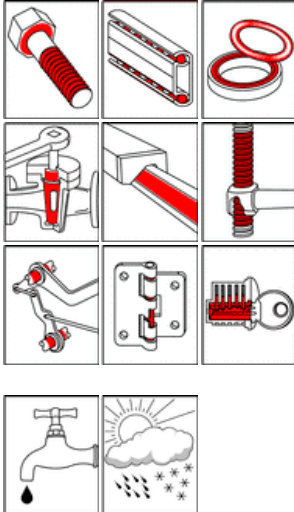


OKS 1301 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Gleitbeschichtung von Werkstoffen aller Art wie Metallen, Glas, Keramik, Holz, Leder oder Kunststoffen (Lösemittelverträglichkeit überprüfen). Als Gleitmittel für Gewinde aller Art wie Maschinenschrauben, gewindeformende Schrauben, Blech- und Holzschrauben zur Erhöhung der Vorspannkräfte bzw. Reduzierung der Einschraubmomente. Als Trockengleitmittel bei Wartung und Pflege für Kunststoff/Metall- Gleitpaarungen. Zur Montage von Gleitringdichtungen oder Trockenschmierung in textil- oder papierverarbeitenden Maschinen.

OKS 1301 Gleitfilm, farblos, Spray



Vorteile und Nutzen:

Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Filmbildungseigenschaften. Beste Eignung zur Erzeugung grifffester trockener, nicht schmutzender Gleitfilme auf verschiedensten Werkstoffen. Vielseitiger Einsatz zur Trockenschmierung bei Wartung und Pflege. Wasserfest und Witterungsbeständig.

Anwendung:

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Aus ca. 20 - 30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche sprühen. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):
- 400 ml Spray (01301004)

Version:
D-12.1/08

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



OKS 1301 Gleitfilm, farblos, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Festschmierstoffe				
Art				Silikonwachs
Lösemittel				
Art				Siedegrenzenbenzin
Filmschicht				
Verarbeitungstemperatur				Raumtemperatur
Trocknungszeit		+20°C	min	10
Oberflächenbedeckung			m ² /Dose	2 - 3
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/ml	0,66
Farbe				farblos
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-60
Obere Einsatztemperatur			°C	100
Reibzahlen				
Gewinde	DIN EN ISO 16047	Schraube: ISO 4017 M10x55-8.8 vgs. Mutter: ISO 4032 M10-10 vgs.	μ	0,08 - 0,1

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen