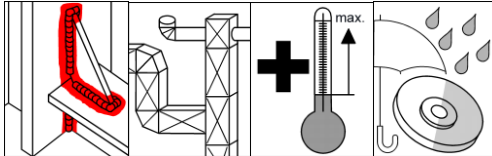


OKS 2521

Glanz-Zink, Spray



Beschreibung

Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver als Zweitschicht über Zinksprays (z.B. OKS 2511) zur Bildung einer witterungsbeständigen Oberfläche mit Aluminiumglanz.

Einsatzgebiete

- Ausbesserung von durch Schweißen, Bohren oder Schneiden unterbrochenen oder beschädigten Verzinkungen ohne nachfolgende Lackierung
- Geeignet als dekorativere, glänzende Schicht als bei normalen Zinksprays

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch bewährte Formulierung mit hohen Zink- und Aluminiumanteilen
- Kombiniert den hervorragenden Zinkschutz mit dekorativem Aluminiumglanz
- Gut durchschweißbar
- Wirtschaftlich durch geringen Verbrauch und selbstreinigendes Sprühventil

Hauptanwendungsbereiche

- Stahlbau
- Klimatechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gründlich schütteln. Aus ca. 20 - 30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen (Kreuzgänge oder kreisende Bewegung). Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Für dickere Schichten Vorgang wiederholen. Nicht unter +10 °C und über 80% relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 2521 Glanz-Zink, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Festschmierstoff				
Art				Reinstaluminiumpulver, Reinstzinkpulver
Binder				
Typ				Kunstharz
Lösemittel				
Art				Lösemittelgemisch
Filmschicht				
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	30 - 40
Verarbeitungstemperatur		Raumtemperatur	°C	ca. 20
Trocknungszeit		20 °C	h	0,5
Aushärtezeit		20 °C	h	10 - 12
Aushärtetemperatur			°C	20
Oberflächenbedeckung			m²/Dose	ca. 3
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C (Wirkstoff)	g/ml	1,1
Farbe				alufarben
Einsatztemperaturen				
Obere Einsatztemperatur			°C	240
Korrosionsschutzprüfungen				
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	80 - 100 µm	h	240

Liefergebinde

- 400 ml Spray

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

Ein Unternehmen der
Freudenberg Gruppe



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar