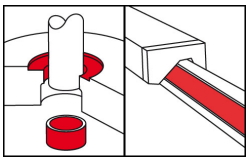
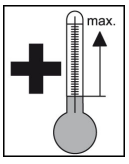
PRODUKT-INFORMATION

OKS 280

Weiße Hochtemperaturpaste





Beschreibung

OKS 280 ist eine Hochtemperaturpaste zur Schmierung bei Warmformungsvorgängen.

Einsatzgebiete

- Schmierung bei Warmformungsvorgängen z.B. Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen oder Warmbiegen von Stahl und NE-Metallen
- Dünnfilmschmierung von Gleitflächen aller Art an Produktionsmaschinen, z.B. Säulenführungen von Schmiedepressen

Branchen

- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marinetechnik

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoff-Kombination
- Geringer Verbrauch wegen Dünnfilmschmierung
- Ausgeprägte Trenn- und Schmierfunktionen in allen Temperaturphasen
- Verbesserung der Werkstückoberflächen und Standzeiterhöhung der Werkzeuge
- Frei von Graphit

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig mit Pinsel, Spachtel, etc., in genügender Menge auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 280
Weiße Hochtemperaturpaste

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Lithiumseife
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität (bei 40°C)			mm^2/s	ca. 90
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	260-290
Untere Einsatztemperatur			°C	-15
Obere Einsatztemperatur			°C	1.150
Farbe				weiß
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm^3	1,7
VKA-Schweisslast	DIN 51 350-4		N	2.400
Gewindereibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,09
Losbrechmoment	DIN 267-27	Vergütungsschwarz, 400°C, 100h	Nm	< 2,5 x Anzugsmoment

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH