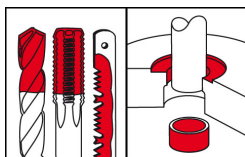


## OKS 391

### Schneidöl für alle Metalle, Spray



#### Beschreibung

Nicht wassermischbares Schneidöl zur Schmierung und Kühlung von Werkzeug und Werkstücken bei Zerspanungsarbeiten an Metallen.

#### Einsatzgebiete

- Tropfschmierung von Schneidwerkzeugen bei Zerspanungsarbeiten an FE- und NE-Metallen, z.B. beim Bohren, Gewindeschneiden, Sägen, Fräsen, Stanzen und Nibbeln

#### Branchen

- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Wartung und Instandhaltung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

#### Vorteile und Nutzen

- Vermindert Reibung und Kraftaufwand
- Erlaubt hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeiten
- Ermöglicht optimale Schnittflächen
- Verlängert Werkzeugstandzeiten durch Verschleißreduzierung
- Neutrales Verhalten gegenüber Maschinenlacken
- Chlor- und schwermetallfrei
- Geringe Neigung zur Ölnebelbildung

#### Anwendungshinweise

OKS 390 auf Werkzeug oder Bearbeitungsstelle mit Pinsel, Tropföler oder Ölkanne in ausreichender Menge aufbringen. OKS 391 Spray ausreichend aufsprühen. Nach Gebrauch kann OKS 390 mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger entfernt werden. Achtung: Vor der Bearbeitung von Buntmetallen Verträglichkeit prüfen.

#### Liefergebinde

- 400 ml Spray

#### Technische Daten

|                        | Norm | Bedingung | Einheit | Wert      |
|------------------------|------|-----------|---------|-----------|
| <b>Zusammensetzung</b> |      |           |         |           |
| Grundöl                |      |           |         | Mineralöl |



# OKS 391

## Schneidöl für alle Metalle, Spray

|                                   | Norm            | Bedingung          | Einheit       | Wert     |
|-----------------------------------|-----------------|--------------------|---------------|----------|
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                 |                    |               |          |
| Viskosität (bei 40°C)             | DIN 51 562-1    |                    | mm²/s         | 22       |
| Viskositätsklasse                 | DIN 51 519      | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG Klasse | 22       |
| Flammpunkt                        | DIN ISO 2592    | > 79               | °C            | > 175    |
| Farbe                             |                 |                    |               | gelblich |
| Dichte (bei 20°C)                 | DIN EN ISO 3838 |                    | g/cm³         | 0,87     |

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen **Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.