

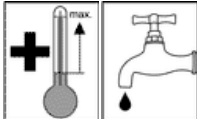
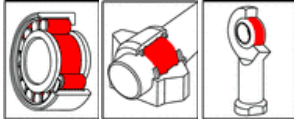


## OKS 432 - Produktinformation

### Einsatzgebiete:

Fettschmierung von Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen und hohen Belastungen, z.B. bei Heiluftventilatoren, Konvertern, Gießpfannen, Sinteranlagen, Förderanlagen unter Wrmeeinflu, etc.

### OKS 432 Heilagerfett



### Vorteile und Nutzen:

Beste Eignung zur Minderung von Reibung und Verschleiß, Schutz vor Korrosion und Verunreinigungen. Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen und hohen Belastungen. Hohe Wirksamkeit durch ausgewählte Wirkstoffkombination für gute Korrosionsschutzeigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit und hervorragende EP-Eigenschaften.

### Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine berschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

### Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 400 g Kartusche (00432019)
- 1 kg Dose (00432034)
- 5 kg Hobbock (00432050)
- 25 kg Hobbock (00432062)
- 180 kg Fa (00432070)

Version

D-02.1/06

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



## OKS 432 Heißlagerfett

### Technische Daten

|                                   | Norm            | Bedingungen                        | Einheit       | Wert                  |
|-----------------------------------|-----------------|------------------------------------|---------------|-----------------------|
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502      | DIN 51 825                         |               | KP2R-20               |
| <b>Grundöl</b>                    |                 |                                    |               |                       |
| Typ                               |                 |                                    |               | Mineralöl             |
| Viskosität                        | DIN 51 562-1    | 40°C                               | mm²/s         | 230                   |
|                                   | DIN 51 562-1    | 100°C                              | mm²/s         | 16                    |
| Flammpunkt                        | DIN ISO 2592    | > 79                               | °C            | > 200                 |
| <b>Verdicker</b>                  |                 |                                    |               |                       |
| Art                               |                 |                                    |               | Aluminiumkomplexseife |
| Konsistenz                        | DIN 51 818      | DIN ISO 2137                       | NLGI- Klasse  | 2                     |
| Walkpenetration                   | DIN ISO 2137    | 60 DH                              | 0,1 mm        | 265 - 295             |
| Tropfpunkt                        | DIN ISO 2176    |                                    | °C            | > 210                 |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                 |                                    |               |                       |
| Dichte                            | DIN EN ISO 3838 | +20°C                              | g/cm³         | 0,94                  |
| Farbe                             |                 |                                    |               | braun                 |
| <b>Einsatztemperaturen</b>        |                 |                                    |               |                       |
| Untere Einsatztemperatur          | DIN 51 805      | < 1.400 hPa                        | °C            | -25                   |
| Obere Einsatztemperatur           | DIN 51 821-2    | F <sub>50</sub> (A/1500/600), 100h | °C            | 190                   |
| Maximale Einsatztemperatur        |                 |                                    | °C            | 200                   |
| DN- Wert                          |                 |                                    | mm min        | 200.000               |
| Wasserbeständigkeit               | DIN 51 807-1    | +90°C                              | Grad 1-3      | 1 - 90                |
| <b>Korrosionsschutzprüfungen</b>  |                 |                                    |               |                       |
| SKF-EMCOR                         | DIN 51 802      | 7T./ dest. Wasser                  | Kor.-Grad 1-5 | 0 - 1                 |
| SKF-EMCOR, auf Kupfer             | DIN 51 811      | 24h/100°C                          | Kor.-Grad 1-5 | 1                     |
| <b>Verschleisschutzprüfungen</b>  |                 |                                    |               |                       |
| VKA- Schweißlast                  | DIN 51 350-4    |                                    | N             | 2.800                 |

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen