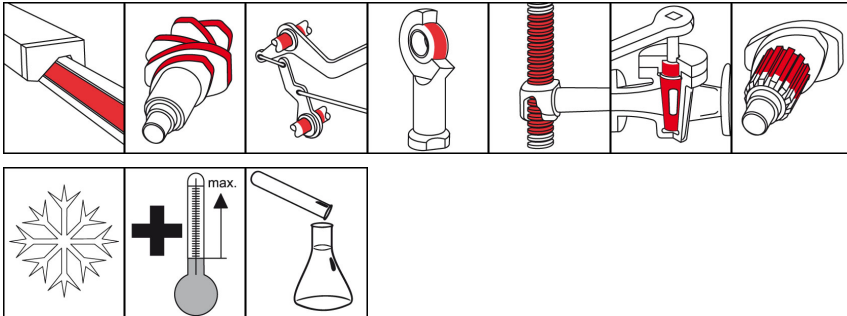


OKS 571

PTFE-Gleitlack, Spray



Beschreibung

PTFE-Gleitlack zur Trockenschmierung unterschiedlicher Werkstoffpaarungen bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und staubiger Umgebung.

Einsatzgebiete

- Trockenschmierung verschiedenster aufeinander gleitender bzw. aneinander reibender Werkstoffe, wie Metalle, Holz, Keramik, Gummi sowie kleb- oder lackierbare Kunststoffe
- Antihafbeschichtung von Dichtungen oder Dichtflächen aller Art zur Vermeidung von Ankleben
- zur Beseitigung von Quietschgeräuschen von weichen auf harten Werkstoffen
- zur wasserabstoßenden Imprägnierung saugender Werkstoffe
- Trennfilm bei Gießharzanwendungen

Vorteile und Nutzen

- Trockener, nicht schmutzender Film
- Hohe Wirksamkeit durch gute Haftung auf vorbereiteten Untergründen
- Farb- und geruchslose Gleitbeschichtung mit Antihafteigenschaften
- Verhindert Passungsrost
- Trocknung bei Raumtemperatur

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau



OKS 571 PTFE-Gleitlack, Spray

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Chemische oder mechanische Oberflächenvorbehandlung kann die Lebensdauer des Gleitlacks erhöhen. Gleitlack vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation von OKS 570 erfolgt vorzugsweise durch Spritzen oder Tauchen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereiteten Oberflächen. OKS 571 gleichmäßig aufsprühen. Örtliche Überschüsse (z.B. Nasen) vermeiden. Trocknungs- und Aushärtkonditionen gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				Silikonharz
Lösemittel				Lösemittelgemisch
Festschmierstoffe				PTFE
Additive				UV-Indikator
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	> -18
Untere Einsatztemperatur			°C	-180
Obere Einsatztemperatur			°C	260
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	5-20
Oberflächenbedeckung			m ² /Dose	3
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		Raumtemperatur	min	15
Farbe				weißlich
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,83
Gewindereibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,1
Press-Fit-Test	Entwurf DIN 51 833		µ	0,07, kein Rattern

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.