



## perma Food grade oil H1 S070

Synthetisches Schmieröl für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie

### Vorteile für Ihre Anwendung

- NSF-H1-Registrierung
- Weiter Gebrauchstemperaturbereich
- Sehr gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit
- Guter Verschleißschutz
- Gute Fresstragfähigkeit, FZG >12
- Guter Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungswerkstoffen und Farbanstrichen

### Beschreibung

perma Food grade oil H1 S070 ist ein Schmieröl für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie. Es entspricht dem Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetz (LMBG, § 5, Abs. 1, Satz 1), erfüllt die amerikanischen Anforderungen "guidelines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations" und die Anforderungen der NSF-H1-Registrierung. Dieses speziell für die Verwendung in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie konzipierte Öl weist gute Verschleißschutz- und EP-Merkmale sowie ein gutes Kälteverhalten auf. Das Öl bietet zudem einen guten Korrosionsschutz, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität, ist scherstabil und nicht schäumend. Dieser Schmierstoff ist als H1-Produkt zertifiziert, d. h. er wurde für den gelegentlichen, technisch unvermeidbaren Kontakt mit Lebensmitteln entwickelt und registriert.

### Anwendungsgebiete

perma Food grade oil H1 S070 wird zur Schmierung von Reibstellen in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie verwendet. Es wurde insbesondere zur Schmierung von Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben, Lagern, Spindeln und Gelenken sowie Last-, Leistungs- und Transportketten bei tiefen Temperaturen entwickelt.

### Anwendungshinweise

perma Food grade oil H1 S070 ist ein Schmierstoff, der speziell auf perma Schmiersysteme abgestimmt wurde. Für eine dosierte und wartungsfreie Schmierung ist dieses Produkt nur in perma Schmiersystemen über die Fa. perma-tec lieferbar. perma Food grade oil H1 S070 ist mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar. Wir empfehlen vor der Umstellung auf perma Food grade oil H1 S070 die Anlagen zu reinigen oder mit dem neuen Öl zu spülen. Gerade unter Beachtung der H1-Anforderungen in der Lebensmittelindustrie sollte beachtet werden, dass bei der Umstellung auf perma Food grade oil H1 S070 jegliche Vermischung mit „Nicht-Lebensmittelschmierstoffen“ vermieden wird. Bei Dauertemperaturen bis max. 80 °C an der Dichtlippe können Dichtungen aus NBR-Werkstoffen verwendet werden. Für höhere Temperaturen sollten Dichtungswerkstoffe auf Basis FKM verwendet werden.

### Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

### Gebinde

- perma Schmiersysteme
- Flasche 1 Liter
- Kanister 5 Liter



## perma Food grade oil H1 S070

Synthetisches Schmieröl für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie

### Produktkenndaten

Grundöl	Ester / PAO
ISO VG DIN 51519	220
Kinematische Viskosität, DIN 51561 bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s bei 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	220 26
Farbe	farblos
Dichte, DIN 51757, bei 20 °C, g/cm <sup>3</sup> , ca.	0,85
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	150
Pourpoint, DIN ISO 3016, °C	< -30
Gebrauchstemperaturbereich, °C	- 30 bis 120
Elastomerverträglichkeit	
Gegenüber 72 NBR 902 bei 100 °C / 168 h Volumenänderung % Härteänderung (Shore A), ca.	+2 0
Gegenüber 75 FKM 585 bei 130 °C / 168 h Volumenänderung % Härteänderung (Shore A), ca.	+1 -1