



perma Multipurpose bio grease SF09

Biologisch schnell abbaubares Spezialfett

Vorteile für Ihre Anwendung

- Biologisch schnell abbaubar
- Wassergefährdungsklasse WGK 1
- Gut haftend
- Vollsynthetisch
- Sehr gut wasserbeständig
- Gutes Druckaufnahmevermögen
- Gute Tieftemperatureigenschaften
- Gut förderbar

Beschreibung

perma Multipurpose bio grease SF09 wurde speziell als biologisch schnell abbaubares, vollsynthetisches Spezialschmierfett der Wassergefährdungsklasse WGK 1 entwickelt. Die biologische Abbaubarkeit gemäß OECD 301F beträgt > 60 % nach 28 Tagen. perma Multipurpose bio grease SF09 ist ausgezeichnet wasserbeständig, korrosionsschützend und besitzt ein gutes Druckaufnahmevermögen sowie eine hohe Alterungsbeständigkeit.

Anwendungsgebiete

perma Multipurpose bio grease SF09 ist bevorzugt anzuwenden, wenn eine Kontaminierung des Erdreiches oder Wassers nicht auszuschließen ist. Besonders in Abwasseraufbereitungsanlagen, Wasserkraftwerken, Hafenbetrieben und Papierfabriken kann die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Ketten, Gelenken, offenen Antrieben, Seilen, Zahnstangen und Zahnkränzen empfohlen werden. Zudem ist es besonders zur Schmierung von Holzbearbeitungsmaschinen, Baumaschinen, Tunnelbohrmaschinen sowie Land- und Forstmaschinen geeignet.

Anwendungshinweise

perma Multipurpose bio grease SF09 ist ein Schmierstoff, der speziell auf perma Schmiersysteme abgestimmt wurde. Für eine dosierte und wartungsfreie Schmierung ist dieses Produkt nur in perma Schmiersystemen über die Fa. perma-tec lieferbar

Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

Gebinde

- perma Schmiersysteme
- Kartusche 400 g
- Eimer 1 kg
- Eimer 5 kg



perma Multipurpose bio grease SF09

Biologisch schnell abbaubares Spezialfett

Produktkenndaten

Grundöl	Ester
Verdicker	Polyharnstoff
Untere Gebrauchstemperatur	-40 °C / -40 °F
Obere Gebrauchstemperatur	140 °C / 284 °F
Farbraum	beige
Dichte bei 20 °C	ca. 0,94 g/cm ³
Kinematische Viskosität des Grundöls, 40 °C	ca. 120 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, 100 °C	ca. 28 mm ² /s
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 300 000 mm/min
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	> 220 °C
NLGI-Klasse, DIN 51818	2
Biologische Abbaubarkeit, gemäß OECD 301 F, (innerhalb von 28 Tagen)	>= 60 %