Lebensmittelverträgliche SKF Schmierstoffe Fett für allgemeine Zwecke

LGFP 2

SKF LGFP 2 ist ein nichttoxisches, nichtfleckendes Schmierfett auf Basis medizinisch reinen Weißöls mit Aluminium-Komplex-Seife.

- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Ausgezeichnete Gebrauchsdauer
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Essentiell neutraler pH-Wert
- NSF-Registrierung für H1, Halal- und Koscher-Zertifizierung

Typische Anwendungsfälle

- Kassettenlager für Verpackungsträger
- Einwickelmaschinen
- Förderbandlager
- Abfüllanlagen

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGFP 2/0.4
Dose 1 kg	LGFP 2/1
Eimer 18 kg	LGFP 2/18
Fass 180 kg	LGFP 2/180
Gasgetriebene Schmiersysteme	
LAGD Reihe 125 ml	LAGD 125/FP2

Packungsgröße	Kurzzeichen
Elektromechanische Schmiersysteme	
TLSD-Reihe 125 ml	TLSD 125/FP2
TLSD-Reihe 125 ml-Nachfüllsatz	LGFP 2/SD125
TLSD-Reihe 250 ml	TLSD 250/FP2
TLSD-Reihe 250 ml-Nachfüllsatz	LGFP 2/SD250
Elektromechanische Schmierstoffverteiler	
TLMR 101 Reihe 120 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGFP 2/MR120B
TLMR 201 Reihe 120 ml Nachfüllsatz	LGFP 2/MR120
TLMR 101 Reihe 380 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGFP 2/MR380B
TLMR 201 Reihe 380 ml Nachfüllsatz	LGFP 2/MR380

Technische Daten

Kurzzeichen	LGFP 2/(Gebindegröße)
NLGI-Konsistenzklasse	2
DIN 51825 Bezeichnung	K2G-20
Farbe	Transparent
Dickungsmittel	Aluminium-Komplex-Seife
Grundöl	Medizinisch reines Weißöl
Betriebstemperaturbereich	–20 bis +110 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>250 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls	
40 °C, mm^2/s	150
100 °C, mm^2/s	15,3
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137	
60 Hübe, 10^{-1} mm	265–295
100 000 Hübe, 10^{-1} mm	+30 max.
Korrosionsschutz	
SKF Emcor: ISO 11007	0–0 [1]
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Ölabscheidung	
DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–5
Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
SKF ROF-Prüfung	
Lebensdauer L_{50} bei 10 000 min^{-1}, Stunden	1 000 bei 110 °C [1]
EP-Leistung	
Prüfung im Vierkugelapparat,	
Schweißkraft nach DIN 51350/4, N	1 100 min.
Lagerbeständigkeit	2 Jahre
NSF-Registriernummer	128004

[1] Typischer Wert

Schmierungsmanagement

Während das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.

Schritt 1

Die Zustandsbewertung dauert in der Regel einen Tag und bietet eine Übersicht über die Ausgereiftheit des Schmierungsprogramms

Schritt 2

Detaillierte Zustandsbewertung. Die Zustandsbewertung dauert in der Regel fünf Tage und bietet eine eingehende Analyse des Schmierungsprogramms

Schritt 3

Ausformulierung spezieller Aktivitäten

Schritt 4

Realisierung der vorgeschlagenen Aktivitäten

Schritt 5

Neubewertung und Umsetzung zusätzlicher Verbesserungsvorschläge

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12048/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com