SKF Mehrzweckfett für einen breiten Anwendungsbereich in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

LGMT 3

SKF LGMT 3 ist ein mit Lithiumseife angedicktes Fett auf Mineralölbasis. Dieses Premiumfett eignet sich für eine Vielzahl allgemeiner Anwendungsfälle in der Industrie und in Fahrzeugen, in denen das Schmierfett eine gewisse Grundfestigkeit aufweisen muss.

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe Oxidationsbeständigkeit im empfohlenen Temperaturbereich

Typische Anwendungsfälle

- Lager für Wellendurchmesser >100 mm
- Mitlaufender Lageraußenring
- Senkrechte Welle
- Umgebungstemperaturen kontinuierlich >35 °C
- Propellerwellen
- Landmaschinen
- Radlager für Pkw, Lkw und Auflieger
- Große Elektromotoren

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGMT 3.0,4
Dose 0,5 kg	LGMT 3/0.5
Dose 1 kg	LGMT 3/1
Dose 5 kg	LGMT 3/5
Eimer 18 kg	LGMT 3/18
Fass 50 kg	LGMT 3/50
Fass 180 kg	LGMT 3/180
Elektromechanische Schmierstoffverteiler	
TLMR 101 Reihe 380 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGMT 3/MR380B
TLMR 201 Reihe 380 ml Nachfüllsatz	LGMT 3/MR380

Technische Daten

Kurzzeichen	LGMT 3/(Gebindegröße)
DIN 51825 Bezeichnung	K3K-30
Konsistenz (NLGI-Klasse)	3
Dickungsmittel	Lithium
Farbe	Gelbbraun
Grundöl	Mineralöl
Temperaturbereich	–30 bis +120 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls	
40 °C, mm^2/s	125
100 °C, mm^2/s	12
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137	
60 Hübe, 10^{-1} mm	220–250
100 000 Hübe, 10^{-1} mm	280 max.
Mechanische Stabilität	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10^{-1} mm	295 max.
SKF V2F-Test	'M'
Korrosionsschutz	
SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
– Wasserausspülprüfung	0–0
Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	2 max.
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–3
Schmierfähigkeit	
SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Kupferkorrosion	
DIN 51 811	2 max. bei 130 °C
Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
SKF R0F-Prüfung Lebensdauer L_{50} bei 10.000 min^{-1}, Stunden	1 000 min. bei 130 °C

Schmierungsmanagement

Während das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.

Schritt 1

Die Zustandsbewertung dauert in der Regel einen Tag und bietet eine Übersicht über die Ausgereiftheit des Schmierungsprogramms

Schritt 2

Detaillierte Zustandsbewertung. Die Zustandsbewertung dauert in der Regel fünf Tage und bietet eine eingehende Analyse des Schmierungsprogramms

Schritt 3

Ausformulierung spezieller Aktivitäten

Schritt 4

Realisierung der vorgeschlagenen Aktivitäten

Schritt 5

Neubewertung und Umsetzung zusätzlicher Verbesserungsvorschläge

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12053/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com