

SKF Wälzlagerfett für hohe Belastungen, extreme Drücke und einen weiten Temperaturbereich

LGWA 2

SKF LGWA 2 ist eine Lithium-Komplekseife auf Mineralölbasis mit EP-Hochdruckzusätzen. LGWA 2 eignet sich für allgemeine Anwendungsfälle in der Industrie und in Fahrzeugen, in denen die Belastungen oder Temperaturen die Grenzwerte herkömmlicher Schmierfette überschreiten.

- Ausgezeichnete Schmierung bei Spitzentemperaturen von 220 °C
- Schutz von Radlagern mit schwierigen Betriebsbedingungen
- Effektive Schmierung in feuchten Umgebungen
- Gute Wasser- und Korrosionsfestigkeit
- Ausgezeichnete Schmierung bei hohen Belastungen und niedrigen Drehzahlen

Typische Anwendungsfälle

- Radlager in PKWs, Anhängern und LKWs
- Waschmaschinen
- Gebläse und Elektromotoren



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen	Packungsgröße	Kurzzeichen
Tube 200 g	LGWA 2/0.2	Elektromechanische Schmiersysteme	
Kartusche 420 ml	LGWA 2/0.4	TLSD-Reihe 125 ml	TLSD 125/WA2
Dose 1 kg	LGWA 2/1	TLSD-Reihe 125 ml-Nachfüllsatz	LGWA 2/SD125
Dose 5 kg	LGWA 2/5	TLSD-Reihe 250 ml	TLSD 250/WA2
Eimer 18 kg	LGWA 2/18	TLSD-Reihe 250 ml-Nachfüllsatz	LGWA 2/SD250
Fass 50 kg	LGWA 2/50	Elektromechanische Schmierstoffverteiler	
Fass 180 kg	LGWA 2/180	TLMR 101 Reihe 120 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGWA 2/MR120B
Gasgetriebene Schmiersysteme		TLMR 201 Reihe 120 ml Nachfüllsatz	LGWA 2/MR120
LAGD Reihe 60 ml	LAGD 60/WA2	TLMR 101 Reihe 380 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGWA 2/MR380B
LAGD Reihe 125 ml	LAGD 125/WA2	TLMR 201 Reihe 380 ml Nachfüllsatz	LGWA 2/MR380



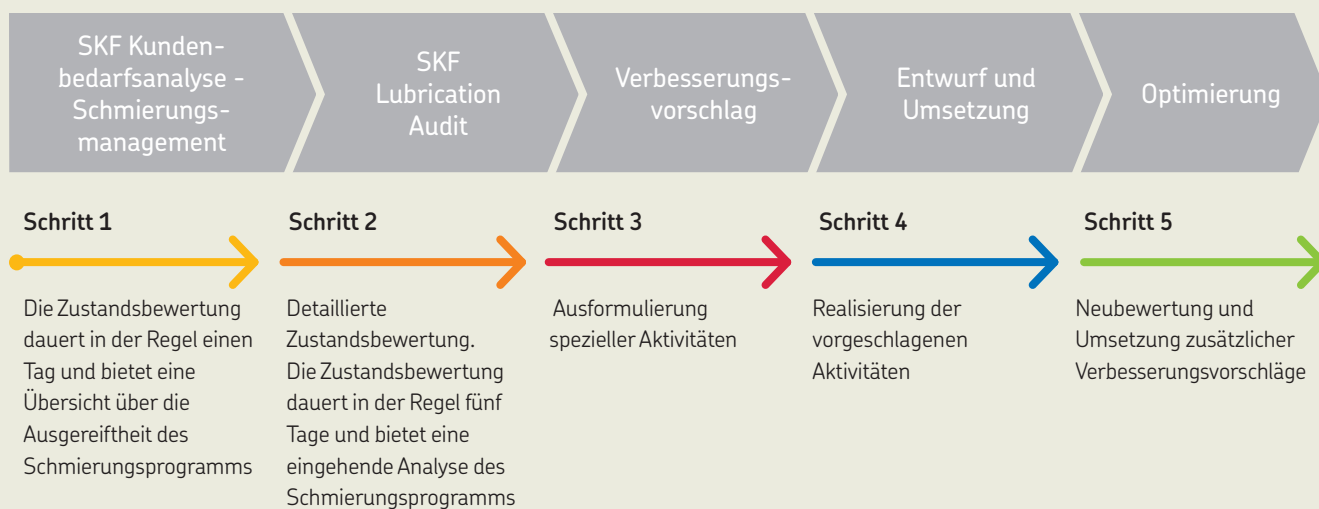
Technische Daten

Kurzzeichen	LGWA 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2N-30	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Lithium-Komplexseife	– Wasserausspülprüfung	0–0 1)
Farbe	Amber	Verhalten gegenüber Wasser	
Grundöl	Mineralöl	DIN 51 807/1,	
Temperaturbereich	–30 bis +140 °C	3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>250 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51 817,	
40 °C, mm²/s	185	7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–5
100 °C, mm²/s	15	Schmierfähigkeit	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		SKF R2F,	
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295	Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	Kupferkorrosion	
Mechanische Stabilität		DIN 51 811	2 max. bei 100 °C
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max. Änderung	EP-Leistung	
SKF V2F-Test	'M'	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm	1,6 max.
		Vierkugelapparat,	
		Schweißkraft DIN 51350/4, N	2 600 min.

1) Typischer Wert

Schmierungsmanagement

Während das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12054/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com