

SKF SYSTEM 24 – TLSD Reihe

Elektromechanische automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber





Elektromechanische automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber SKF TLSD Reihe

Die automatischen Schmierstoffgeber der SKF TLSD Reihe sind die erste Wahl für eine zuverlässige Schmierung bei schwankenden Temperaturen und bei schwierigen Einsatzbedingungen (Schwingungen, begrenztes Platzangebot, Gefahrenbereich), die keinen Einbau des Schmierstoffgebers direkt an der Schmierstelle erlauben.

- Gefüllt mit SKF Spezialschmierfett für Lageranwendungsfälle
- Temperaturunabhängige Abgaberate
- Maximaler Austrittsdruck 5 bar während der gesamten Abgabeperiode
- Einstellbare Abgaberate
- Durchsichtiger Behälter zur Sichtprüfung
- LED-Statusanzeige (Rot-Gelb-Grün)
- Nachfüllsätze inkl. Batterien
- Auslieferung mit Stützflansch für verbesserte Robustheit
- Geeignet für Direkt- und Ferninstallation

Typische Anwendungsfälle

- Kritische Anwendungsfälle, in denen extreme Zuverlässigkeit und zusätzliche Kontrollmöglichkeiten erforderlich sind
- Einsatz an schwer zugänglichen oder gefährlichen Orten
- Einsatzbereiche, in denen große Schmierstoffmengen benötigt werden

SKF DialSet erleichtert die Berechnung der richtigen Abgaberate.

- A** Die Abgaberate kann für 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 und 12 Monate eingestellt werden.
- B** Die Antriebseinheit ist für kleine und große Kartuschen (125/250 ml) geeignet. Der Anwender muss lediglich einen Schiebeschalter betätigen.
- C** Die LED-Ampel zur Statusanzeige ist von allen Seiten gut sichtbar. Die LEDs haben folgende Bedeutung:
- Grün: Das Gerät funktioniert korrekt.
 - Gelb: Das Gerät funktioniert, erfordert jedoch in naher Zukunft manuelles Eingreifen. Gelb ist ein Warnsignal.
 - Rot: Das Gerät hat den Betrieb eingestellt.





Kompletteinheit

Bestelldaten

Schmierfett	LGWA 2	LGEM 2	LGHB 2	LGHQ 2	LGFP 2	LGfq 2
Beschreibung	Hohe Belastungen, extremer Druck, großer Temperaturbereich	Hochviskoses Wälzlagerfett mit Festschmierstoff-Zusätzen	Hohe Belastungen, hohe Temperaturen, hohe Viskosität	Hohe Leistung, hohe Temperaturen	Lebensmittelverträglich nach NSF H1	Lebensmittelverträglich für hohe Belastungen und einen großen Temperaturbereich
Kompletteinheit 125	TLSD 125/WA2	TLSD 125/EM2	TLSD 125/HB2	TLSD 125/HQ2	TLSD 125/FP2	–
Kompletteinheit 250	TLSD 250/WA2	TLSD 250/EM2	TLSD 250/HB2	TLSD 250/HQ2	TLSD 250/FP2	–
Nachfüllsatz 125	LGWA 2/SD125	LGEM 2/SD125	LGHB 2/SD125	LGHQ 2/SD125	LGFP 2/SD125	LGfq 2/SD125
Nachfüllsatz 250	LGWA 2/SD250	LGEM 2/SD250	LGHB 2/SD250	LGHQ 2/SD250	LGFP 2/SD250	LGfq 2/SD250

Kettenöle

	LHMT 68	LHHT 265	LHFP 150
Beschreibung	Öl für mittlere Temperaturen	Öl für hohe Temperaturen	Lebensmittelverträgliches Öl (NSF H1)
Kompletteinheit 125	TLSD 125/HMT68	–	–
Kompletteinheit 250	TLSD 250/HMT68	–	–
Nachfüllsatz 125	LHMT 68/SD125	–	LHFP 150/SD125
Nachfüllsatz 250	LHMT 68/SD250	LHHT 265/SD250	LHFP 150/SD250



Nachfüllsatz

Technische Daten

Kurzzeichen TLSD 125 und TLSD 250

Fassungsvermögen		LED-Statusanzeigen	
TLSD 125	125 ml	Grün (alle 30 s)	OK
TLSD 250	250 ml	Gelb (alle 30 s)	Hinweis: Batterie erschöpft
Entleerungszeit	Vom Anwender einstellbar: 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 und 12 Monate	Gelb (alle 5 s)	Hinweis: hoher Gegendruck
Geringstmögliche Fettabgabe		Rot (alle 5 s)	Warnung: Fehler – Schmierung eingestellt
TLSD 125	0,3 ml pro Tag	Rot (alle 2 s)	Warnung: Kartusche leer
TLSD 250	0,7 ml pro Tag	Schutzart des montierten Schmierstoffgebers	IP 65
Größtmögliche Fettabgabe		Akkusatz	
TLSD 125	4,1 ml pro Tag	TLSD 1-BAT	4,5 V, 2,7 Ah/Alkali-Mangan
TLSD 250	8,3 ml pro Tag	Empfohlene Lagerungstemperatur	20 °C
Umgebungstemperatur		Lagerungsfähigkeit des Schmierstoffgebers	3 Jahre ²⁾ (2 Jahre bei LGFP 2 und Ölschmierstoffen)
TLSD 1-BAT	0 bis 50 °C	Gesamtgewicht (inkl. Verpackung)	
Max. Betriebsdruck	5 bar	TLSD 125	635 g
Antriebsmechanismus	Elektromechanisch	TLSD 250	800 g
Anschlussgewinde	G1/4		
Maximallänge Zulaufleitung bei:			
Fett	Bis zu 3 Meter ¹⁾		
Öl	Bis zu 5 Meter		

1) Die zulässige Höchstlänge der Zulaufleitung hängt von der Umgebungstemperatur, der Schmierfettart und vom Gegendruck ab.

2) Die maximale Lagerhaltbarkeit beträgt 3 Jahre ab Fertigungsdatum, siehe seitlicher Aufdruck am Behälter. Auch wenn die Inbetriebnahme erst drei Jahre nach Fertigungsdatum erfolgt, können Behälter und Batteriesatz mit einem 12-Monats-Intervall betrieben werden.

skf.com | skf.com/mapro | skf.com/lubrication

© SKF und SYSTEM 24 sind eingetragene Marken der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2020
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 13744/3 DE · April 2020