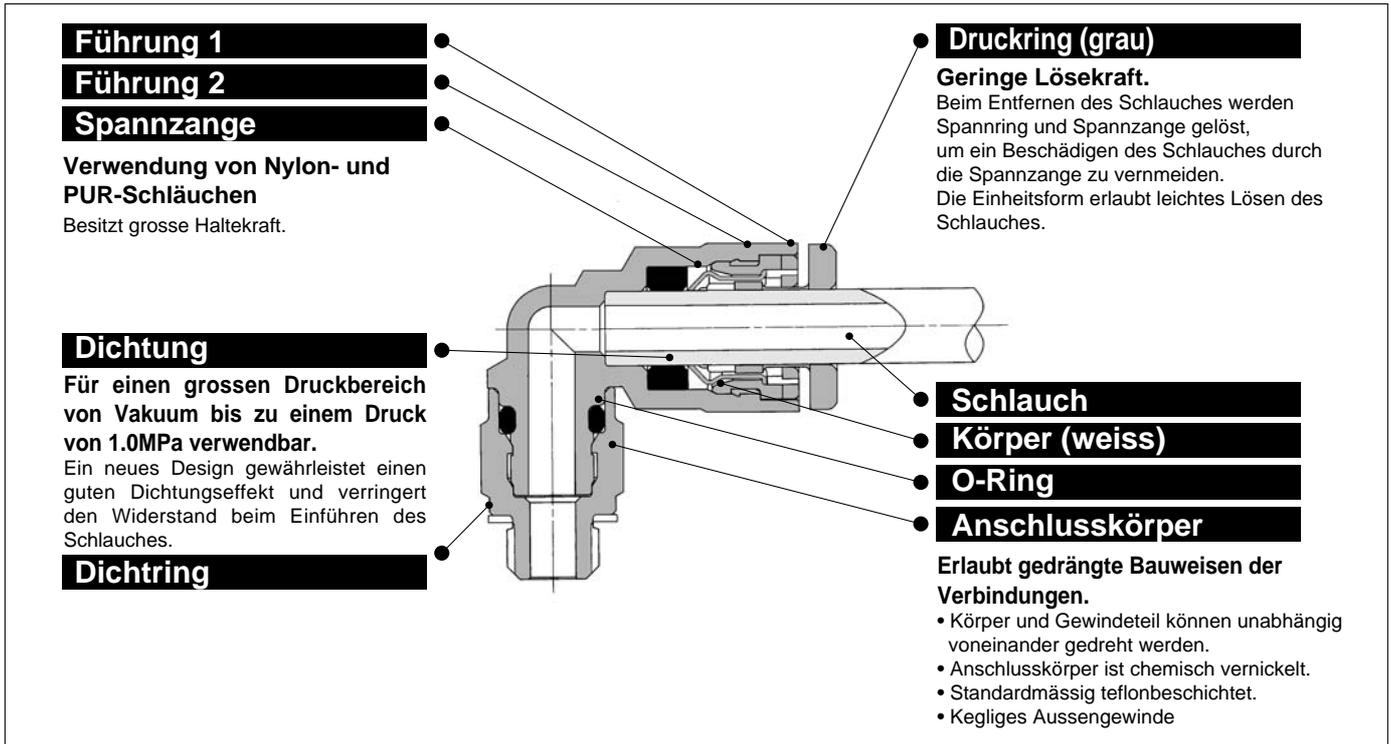


Miniatur-Steckverbindungen

Miniatur-Steckverbindungen

Verwendbarer Schlauch-Aussen- \varnothing $\varnothing 3.2, \varnothing 4, \varnothing 6$ Gewinde M3, M5, R(PT) 1/8

Serie KJ



20% kompaktere Abmessungen durch Reduzierung des Aussendurchmessers

Standardmässig teflonbeschichtet

Geeignet für den Einsatz in kupferfreien Anwendungen.

In Vakuum bis -100KPa einsetzbar



Verwendbarer Schlauch

Schlauchmaterial	Nylon, Weichnylon, PUR
Schlauch-Aussen- \varnothing	$\varnothing 3.2, \varnothing 4, \varnothing 6$

Technische Daten

Medium	Luft, Wasser ⁽¹⁾	
Max. Betriebsdruck	1.0MPa	
Max. Betriebsvakuumdruck	-100kPa	
Prüfdruck	3.0MPa	
Umgebungs- und Medientemperatur	-5 bis 60°C, (Wasser: 0 bis 40°C) (nicht gefroren)	
Gewinde	Gewindeteil	JIS B0203 (Kegeliges Rohrgewinde) JIS B0209, Klasse 2 (Metrisches Gewinde)
	Mutter	JIS B0211, Klasse 2 (Metrisches Gewinde)
Dichtungsmittel (Gewindeteil kegeliges Aussengewinde)	teflonbeschichtet (Standard)	
Kupferfreie Ausführung	Alle Messingteile sind chemisch vernickelt.	



Anm. 1) Geeignet für allgemeine Industrierwässer. Wenden Sie sich an SMC, wenn andere Flüssigkeiten verwendet werden.
Druckspitzen müssen kleiner als der max. Betriebsdruck sein.

Material Komponenten

Körper	rostfreier Stahl (SUS303), Messing C3604BD, PBT
Anschlusskörper	Messing C3604BD (Gewindeteil) chem. vernickelt
Spannzange, Führung 2	rostfreier Stahl (SUS304)
Druckring, Führung 1	Polyacetal (POM)
Dichtung, O-Ring	NBR
Dichtring	rostfreier Stahl (SUS304), NBR

Modell	
Gerade Steckverbindung mit Innensechskant KJS S.2.1-3 	Anschluss mit Innensechskant ermöglicht ein Anschliessen mittels eines Inbus-schlüssels bei gedrängten Platzverhältnissen.
Gerade Steckverbindung mit Aussengewinde KJH S.2.1-3 	Zum Anschluss an Innengewinde in gleicher Richtung. Allgemeine Ausführung.
Gerade Steckverbindung mit Innengewinde KJF S.2.1-3 	Zum Anschliessen an Aussengewinde, wie z.B. an Manometer.
Gerade Steckverbindung für gleiche Schläuche KJH S.2.1-3 	Zum Verbinden von Schläuchen in gleicher Richtung.
Gerade Steckverbindung für unterschiedliche Schlauchdurchmesser KJH S.2.1-4 	Zur Verbindung von Schläuchen mit unterschiedlichem Durchmesser.
Einschraubwinkel KJL S.2.1-4 	Zum rechtwinkligen Anschluss an Innengewinde. Geläufigste Ausführung.
Winkel-Steckverbindung KJL S.2.1-4 	Zum rechtwinkligen verbinden von Schläuchen.
Schott-Steckverbindung KJE S.2.1-8 	Dient der Verbindung zweier Schläuche über eine Platte.
Winkel-Steckverbindung mit Anschluss an Steckverbindung KJL S.2.1-4 	90°-Änderung der Anschlussrichtung von Steckverbindungen.
Winkel mit Durchmesserreduktion KJL S.2.1-5 	90°-Änderung der Anschlussrichtung von Steckverbindungen und zur Durchmesser-Reduktion.
T-Einschraubgewinde KJT S.2.1-5 	Für Verzweigungen von Leitungen mit Innengewinde in 90°-Richtung.
T-Steckverbindung KJT S.2.1-6 	Zur Verzweigung von Schläuchen in beide 90°-Richtungen.
T-Steckverbindung mit Durchmesserreduktion KJT S.2.1-6 	Zur Verzweigung von Schlauchanschlüssen mit Durchmesser-Reduktion in beide 90°-Richtungen.
T-Stück mit Einschraubgewinde KJY S.2.1-6 	Zur Verzweigung von Leitungen mit Innengewinde in gleicher und in 90°-Richtung.
Einschraubwinkel KJW S.2.1-5 	Die geläufigste Verwendung ist das Anschliessen von übereinanderliegenden Schläuchen.
Steckverzweigung "Y" KJU S.2.1-7 	Verbindung gleicher Schläuche in gleicher Richtung.
Steckverzweigung mit Durchmesserreduktion "Y" KJU S.2.1-7 	Für Durchmesser-Reduktion in gleicher Richtung.
Einsteckverzweigung "Y" KJU S.2.1-7 	Für Verzweigungen von Schläuchen in gleicher Richtung von Steckverbindungen.
Einsteckverzweigung "Y" KJX S.2.1-7 	Zur Verzweigung von Leitungen mit Durchmesser-Reduktion in gleicher Richtung von Steckverbindungen.
Verzweigung mit Schraubgewinde "Y" KJU S.2.1-8 	Zur Verzweigung von Leitungen mit Innengewinde in gleicher Richtung.
Reduktion KJR S.2.1-8 	Zur Durchmesser-Reduktion von Steckverbindungen.

⚠ Sicherheitshinweise

Vor der Inbetriebnahme durchlesen.

Siehe S. 0-26 und 0-27 für Sicherheitshinweise und allgemeine Vorsichtsmassnahmen zu den in diesem Katalog erwähnten Produkten und S.2.0-7 bis 2.0-8 für allgemeine Vorsichtsmassnahmen zu allen Serien.

Austauschbarkeit der Serie KJ mit der Serie KQ

⚠ Achtung

- Verwenden Sie nicht die Einsteckverzweigung der Serie KQ mit der Serie KJ, da diese nicht halten wird.
- Alle anderen Teile ausser der Einsteckverzweigung sind austauschbar.

Montage und Demontage von Steckverbindungen

⚠ Achtung

Montage des Schlauches

- Der Schlauch muss genau senkrecht abgeschnitten werden, ohne die Aussenseite zu beschädigen. (Verwenden Sie einen Schlauchscheider TK1, 2 oder 3. Verwenden Sie keine Drahtangen, Kneifzangen, Scheren, usw.)
- Führen Sie den Schlauch bis zum Anschlag ein.
- Ziehen Sie dann leicht an dem Schlauch, um sich zu vergewissern, dass er nicht lose ist.

Demontage des Schlauches

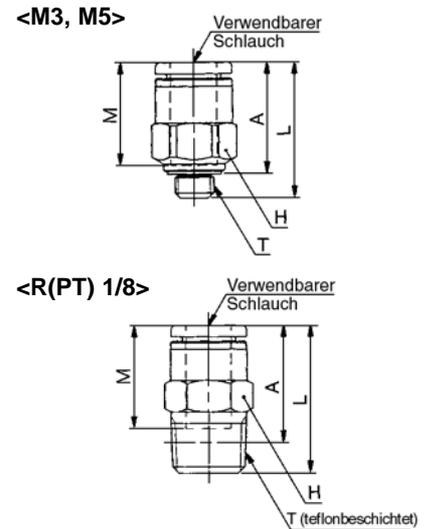
- (Mit einer Hand entfernen.)
- Halten Sie den Druckring mit Daumen und Zeigefinger fest.
 - Greifen Sie den Schlauch mit den drei anderen Fingern und der Handfläche.
 - Ziehen Sie dann an dem Schlauch, während Sie den Druckring mit Daumen und Zeigefinger gedrückt halten.
 - Um einen gebrauchten Schlauch wiederzuverwenden, schneiden Sie den beschädigten Teil ab.

Serie KJ

Gerade Steckverbindung mit Aussengewinde: KJH

<M3, M5>	Schlauch-Aussen- \varnothing (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	L	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
								Nylon	PUR	
	3.2	M3	KJH23-M3	7	16.3	13.7	12.7	0.9	0.9	1.6
		M5	KJH23-M5		16.7	13.6		2	4.7	
		R(PT) 1/8	KJH23-01S	10	13.8	9.8*		3	2.5	4.7
<R(PT) 1/8>	4	M3	KJH04-M3	8	16.3	13.7	12.7	0.9	0.9	1.9
		M5	KJH04-M5		17	13.9		4	4	2.4
		R(PT) 1/8	KJH04-01S	10	14.8	10.8*		4	4	4.6
	6	M5	KJH06-M5	10	17.8	14.7	13.5	4	4	3.3
		R(PT) 1/8	KJH06-01S		19.4	15.4*		10	10	5.2

*Richtmass bei eingeschraubtem Gewinde

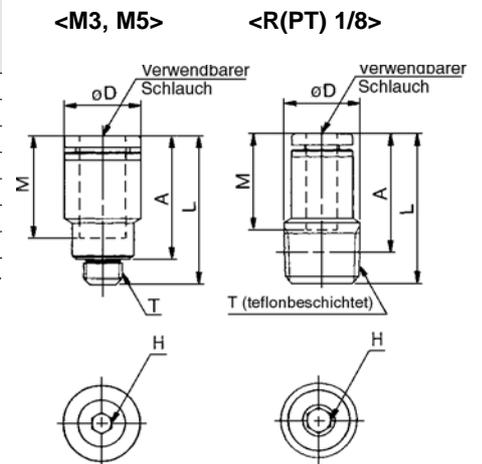


Gerade Steckverbindung mit Aussengewinde und mit Innensechskantkopf: KJS

<M3, M5>	Schlauch-Aussen- \varnothing (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	$\varnothing D^{(1)}$	L	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
	3.2	M3	KJS23-M3	1.5	7	16.3	13.7	12.7	1.4	1.4	1.3
		M5	KJS23-M5	2		19.7	16.6		2.5	2.5	2.8
<R(PT) 1/8>	4	M3	KJS04-M3	1.5	8	16.3	13.7	12.7	1.4	1.4	1.6
		M5	KJS04-M5	2.5		18.7	15.6		4	4	2.7
		R(PT) 1/8	KJS04-01S	3		19.7	15.7*		4	4	5.4
	6	M5	KJS06-M5	2.5	10	19.5	16.4	13.5	4	4	3.3
		R(PT) 1/8	KJS06-01S	4		20	16*		10	10	5.2

*Richtmass bei eingeschraubtem Gewinde

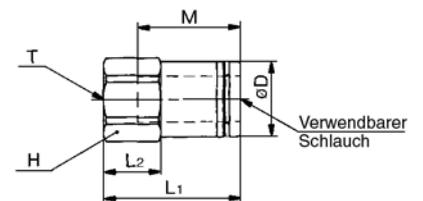
Anm.1) $\varnothing D$: max. Durchmesser



Gerade Steckverbindung mit Innengewinde: KJF

<M3, M5>	Schlauch-Aussen- \varnothing (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	$\varnothing D^{(1)}$	L ₁	L ₂	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
	3.2	M3	KJF23-M3	7	7	16.5	6.8	12.7	3	2.5	2.6
		M5	KJF23-M5			18.8	7.9		2.8		
	4	M3	KJF04-M3	8	8	16.1	6.4	12.7	4	4	3.2
		M5	KJF04-M5			18.7	7.8		3.8		
	6	M5	KJF06-M5	10	10	18	7.5	13.5	10	10	5.3

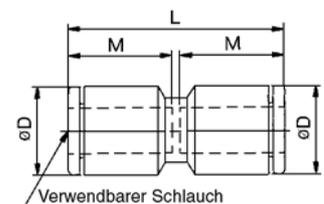
Anm.1) $\varnothing D$: max. Durchmesser



Gerade Steckverbindung für gleiche Schläuche: KJH

<M3, M5>	Schlauch-Aussen- \varnothing (mm)	Bestell-Nr.	$\varnothing D^{(1)}$	L	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
						Nylon	PUR	
	3.2	KJH23-00	8.4	26.3	12.7	3	2.5	1.4
	4	KJH04-00	9.3	26.3	12.7	4	4	1.7
	6	KJH06-00	11.6	28	13.5	10	10	2.5

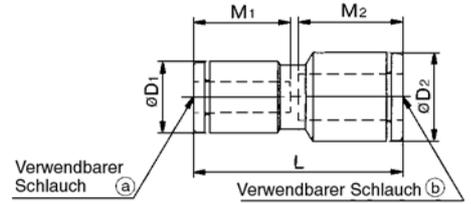
Anm.1) $\varnothing D$: max. Durchmesser



Gerade Steckverbindung für unterschiedliche Schlauchdurchmesser: KJH

Schlauch-Aussen- ϕ (mm)		Bestell-Nr.	$\phi D_1^{(1)}$	$\phi D_2^{(1)}$	L	M1	M2	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
a	b							Nylon	PUR	
3.2	4	KJH23-04	8.4	9.3	26.3	12.7	12.7	3	2.5	1.6
	6	KJH23-06		11.6						27.2
4	6	KJH04-06	9.3	11.6	27.2	12.7	13.5	4	4	2.2

Anm.1) $\phi D_1, \phi D_2$: max. Durchmesser



Einschraubwinkel: KJL

<M3, M5>



<R(PT) 1/8>

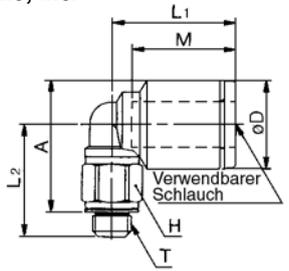


Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	$\phi D^{(1)}$	L1	L2	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	M3	KJL23-M3	7	8.4	15.3	12.5	14.1	12.7	0.8	0.8	2.1
	M5	KJL23-M5	10						2.6	2.2	2.5
	R(PT) 1/8	KJL23-01S	10						15.2	15.4*	6.7
4	M3	KJL04-M3	7	9.3	15.6	13	15.1	12.7	0.8	0.8	2.2
	M5	KJL04-M5	10						3.5	3.5	2.7
	R(PT) 1/8	KJL04-01S	10						15.7	16.4*	6.8
6	M5	KJL06-M5	7	11.6	16.1	14.7	17.4	13.5	3.5	3.5	3.2
	R(PT) 1/8	KJL06-01S	10						17.8	18.5*	9

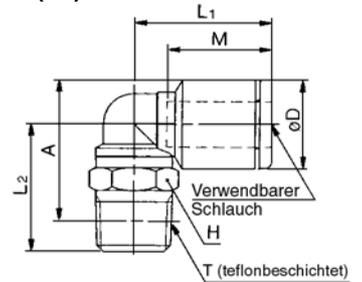
*Richtmass bei eingeschraubtem Gewinde

Anm.1) ϕD : max. Durchmesser

<M3, M5>



<R(PT) 1/8>

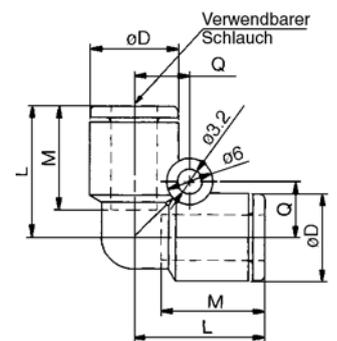


Winkel-Steckverbindung: KJL



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Bestell-Nr.	$\phi D^{(1)}$	L	Q	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
						Nylon	PUR	
3.2	KJL23-00	8.4	15	5.8	12.7	2.6	2.2	1.6
4	KJL04-00	9.3	15.8	6.3	12.7	3.5	3.5	2
6	KJL06-00	11.6	17.1	7.3	13.5	9	9	3.1

Anm.1) ϕD : max. Durchmesser

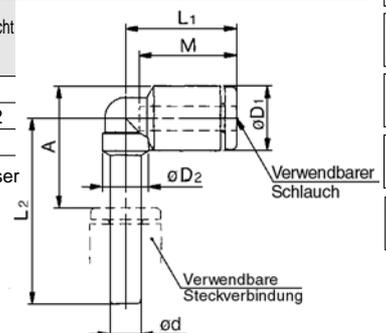


Winkel-Steckverbindung mit Anschluss an Steckverbindung: KJL



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Anschl.-Grösse ϕd	Bestell-Nr.	$\phi D_1^{(1)}$	ϕD_2	L1	L2	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	3.2	KJL23-99	8.4	6	14.5	23.8	15.3	12.7	2.6	2.2	1
4	4	KJL04-99	9.3	6	15.6	24.7	16.7	12.7	3.5	3.5	1.2
6	6	KJL06-99	11.6	7	16.3	26.8	19.1	13.5	9	9	2

Anm.1) ϕD_1 : max. Durchmesser



K□

M□

H□

D□

MS

T□

LQ

Rein-Raum

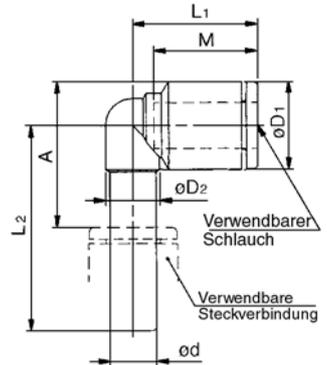
Serie KJ

Winkel-Steckverbindung mit Durchmesser-Reduktion: KJL



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Anschl.-Grösse ϕd	Bestell-Nr.	$\phi D_1^{(1)}$	ϕD_2	L ₁	L ₂	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	4	KJL23-04	8.4	6	14.5	24.3	15.8	12.7	2.6	2.2	1.1
	6	KJL23-06				25.3	16		1.2		
4	6	KJL04-06	9.3	6	15.6	25.7	16.9	12.7	3.5	3.5	1.4

Anm.1) ϕD_1 : max. Durchmesser



Einschraubwinkel: KJW

<M3, M5>

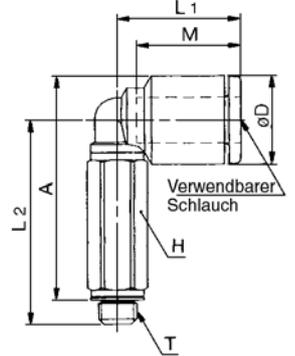


Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	$\phi D^{(1)}$	L ₁	L ₂	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	M3	KJW23-M3	7	8.4	15.3	22.5	24.1	12.7	0.8	0.8	5
	M5	KJW23-M5	10			25.2	26.3		2.6	2.2	6.2
	R(PT) 1/8	KJW23-01S	10			25.4*	2.2		13.4		
4	M3	KJW04-M3	7	9.3	15.6	23	25.1	12.7	0.8	0.8	5.1
	M5	KJW04-M5	10			25.7	27.3		3.5	3.5	6.4
	R(PT) 1/8	KJW04-01S	10			26.4*	3.5		13.6		
6	M5	KJW06-M5	7	11.6	17.8	16.1	26.7	13.5	3.5	3.5	6.9
	R(PT) 1/8	KJW06-01S	10			17.8	29.4		9	9	13.2
						30.5*					

*Richtmass bei eingeschraubtem Gewinde

Anm.1) ϕD : max. Durchmesser

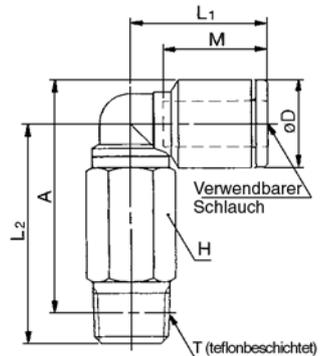
<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



<R(PT) 1/8>



T mit Einschraubgewinde: KJT

<M3, M5>

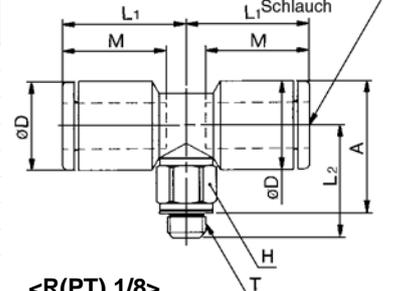


Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	$\phi D^{(1)}$	L ₁	L ₂	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	M3	KJT23-M3	7	8.4	15.3	12.5	14.1	12.7	0.9	0.9	2.8
	M5	KJT23-M5	10			13.2	14.3		3.2	2.7	3.2
	R(PT) 1/8	KJT23-01S	10			15.2	15.4*		7.4	7.4	
4	M3	KJT04-M3	7	9.3	15.6	13	15.1	12.7	0.9	0.9	3.1
	M5	KJT04-M5	10			13.7	15.3		4.5	4.5	3.5
	R(PT) 1/8	KJT04-01S	10			15.7	16.4*		7.7	7.7	
6	M5	KJT06-M5	7	11.6	17.8	14.7	17.4	13.5	4.5	4.5	4.4
	R(PT) 1/8	KJT06-01S	10			16.7	18.5*		11	11	7.6

*Richtmass bei eingeschraubtem Gewinde

Anm.1) ϕD : max. Durchmesser

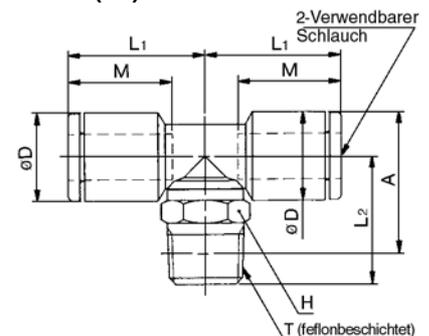
<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



<R(PT) 1/8>



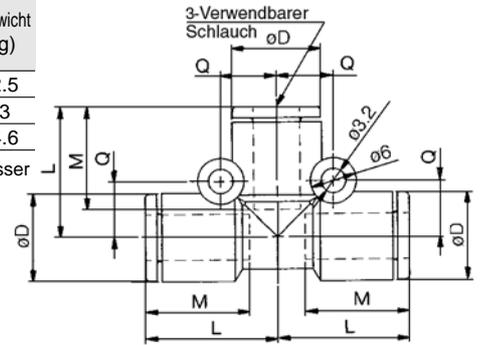
T-Steckverbindung: KJT



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Bestell-Nr.	$\phi D^{(1)}$	L	Q	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
						Nylon	PUR	
3.2	KJT23-00	8.4	15	5.8	12.7	3.2	2.7	2.5
4	KJT04-00	9.3	15.8	6.3	12.7	4.5	4.5	3
6	KJT06-00	11.6	17.1	7.3	13.5	11	11	4.6



Anm.1) ϕD : max. Durchmesser



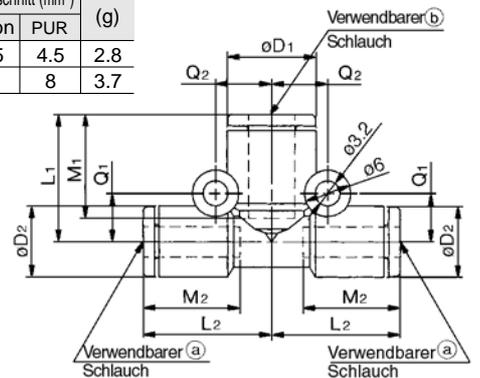
T-Steckverbindung mit Durchmesser-Reduktion: KJT



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)		Bestell-Nr.	$\phi D_1^{(1)}$	$\phi D_2^{(1)}$	L ₁	L ₂	Q ₁	Q ₂	M ₁	M ₂	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
a	b										Nylon	PUR	
3.2	4	KJT23-04	9.3	8.4	15.3	15.8	5.8	6.3	12.7	12.7	4.5	4.5	2.8
4	6	KJT04-06	11.6	9.3	16.6	16.8	6.3	7.3	13.5	12.7	8	8	3.7



Anm.1) $\phi D_1, \phi D_2$: max. Durchmesser



T-Stück mit Einschraubgewinde: KJY

<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



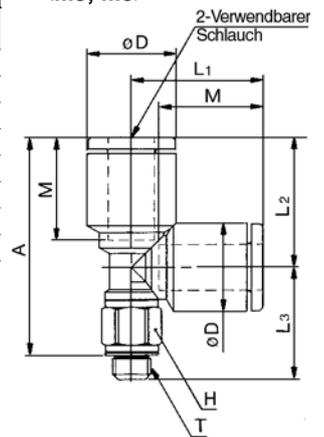
Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	$\phi D^{(1)}$	L ₁	L ₂	L ₃	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)				
										Nylon	PUR					
3.2	M3	KJY23-M3	7	8.4	15.4	14.8	12.5	24.7	12.7	0.9	0.9	2.8				
	M5	KJY23-M5								13.2	24.9	3.2	2.7	3.2		
	R(PT) 1/8	KJY23-01S	10							15.2	26*	3.2	2.7	7.4		
4	M3	KJY04-M3	7	9.3	15.6	14.8	13	25.2	12.7	0.9	0.9	3.1				
	M5	KJY04-M5								13.7	25.4	4.5	4.5	3.5		
	R(PT) 1/8	KJY04-01S	10							15.7	26.5*	4.5	4.5	7.7		
6	M5	KJY06-M5	7	11.6	17.1	17.1	14.7	28.7	13.5	4.5	4.5	4.5				
	R(PT) 1/8	KJY06-01S								10	17.5	16.6	16.7	29.3*	11	11

*Richtmass bei eingeschraubtem Gewinde

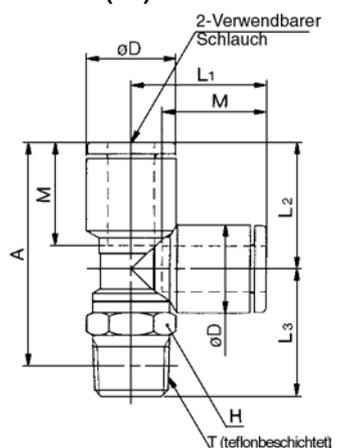


Anm.1) ϕD : max. Durchmesser

<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



K

M

H

D

MS

T

LQ

Rein-Raum

Serie KJ

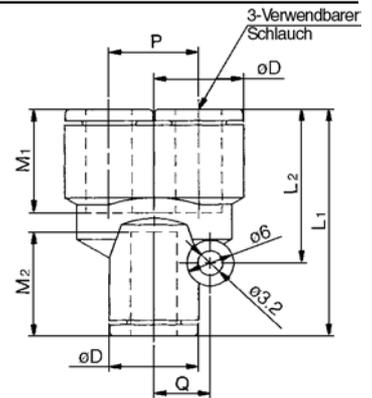
Steckverzweigung "Y": KJU



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Bestell-Nr.	$\phi D^{(1)}$	L1	L2	P	Q	M1	M2	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	KJU23-00	8.4	28.5	19	8.4	5.8	12.7	12.9	3.2	2.7	2.6
4	KJU04-00	9.3	27.9	18.3	9.3	6.3	12.7	12.9	4.5	4.5	3
6	KJU06-00	11.6	31.2	21.6	11.6	7.3	13.5	13.7	11	11	4.7



Anm.1) ϕD : max. Durchmesser



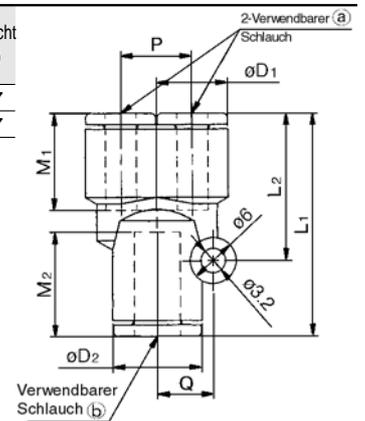
Steckverzweigung "Y" mit Durchmesser-Reduktion: KJU



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)		Bestell-Nr.	$\phi D_1^{(1)}$	$\phi D_2^{(1)}$	L1	L2	P	Q	M1	M2	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
a	b										Nylon	PUR	
3.2	4	KJU23-04	8.4	9.3	27.5	18.3	8.4	6.3	12.7	12.9	4.5	4.5	2.7
4	6	KJU04-06	9.3	11.6	29.2	19.3	9.3	7.3	12.7	13.7	8	8	3.7



Anm.1) $\phi D_1, \phi D_2$: max. Durchmesser



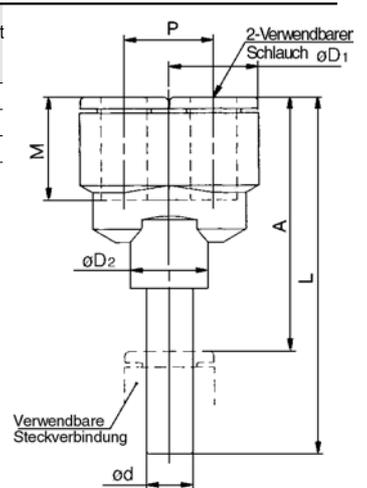
Einsteckverzweigung "Y": KJU



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Anschl.-grösse ϕd	Bestell-Nr.	$\phi D_1^{(1)}$	ϕD_2	L	P	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	3.2	KJU23-99	8.4	10	43.5	8.4	34.1	12.7	3.2	2.7	2.7
4	4	KJU04-99	9.3	10	44.7	9.3	35.3	12.7	4.5	4.5	3.2
6	6	KJU06-99	11.6	10	47.8	11.6	37.6	13.5	11	11	4.5



Anm.1) ϕD_1 : max. Durchmesser



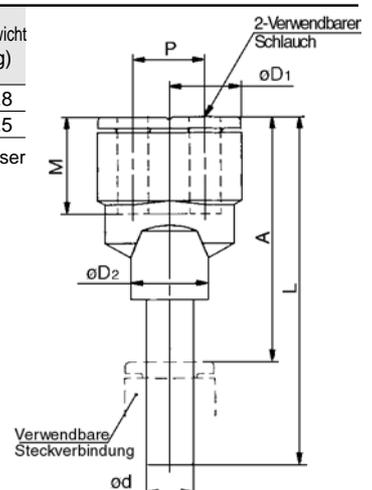
Einsteckverzweigung "Y" mit Reduktion: KJX



Schlauch-Aussen- ϕ (mm)	Anschl.-grösse ϕd	Bestell-Nr.	$\phi D_1^{(1)}$	ϕD_2	L	P	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
									Nylon	PUR	
3.2	4	KJX23-04	8.4	10	44	8.4	34.6	12.7	4.5	4.5	2.8
4	6	KJX04-06	9.3	10	45.7	9.3	35.5	12.7	8	8	3.5



Anm.1) ϕD_1 : max. Durchmesser



Verzweigung mit Schraubgewinde "Y": KJU

<M5>



<R(PT) 1/8>



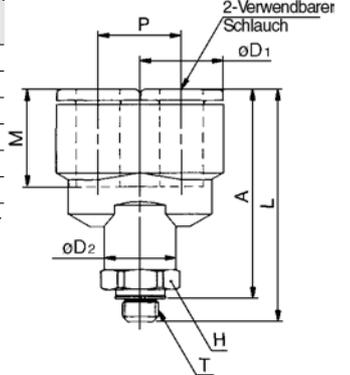
Schlauch-Aussen- \varnothing (mm)	Gewinde T	Bestell-Nr.	H (Hex.)	$\varnothing D_1^{(1)}$	$\varnothing D_2$	L	P	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
										Nylon	PUR	
3.2	M5	KJU23-M5	10	8.4	10	30.6	8.4	27.5	12.7	2.2	2.2	5.9
	R(PT) 1/8	KJU23-01S								3.2	2.7	8.3
4	M5	KJU04-M5	10	9.3	10	31.3	9.3	28.2	12.7	2.2	2.2	6.4
	R(PT) 1/8	KJU04-01S								4.5	4.5	8.8
6	M5	KJU06-M5	10	11.6	10	33.4	11.6	30.3	13.5	2.2	2.2	7.4
	R(PT) 1/8	KJU06-01S								11	11	9.9

*Richtmass bei eingeschraubtem Gewinde

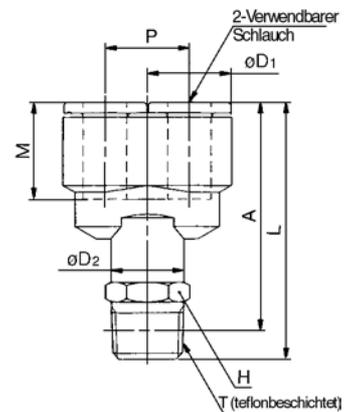


Anm.1) $\varnothing D_1$: max. Durchmesser

<M5>



<R(PT) 1/8>



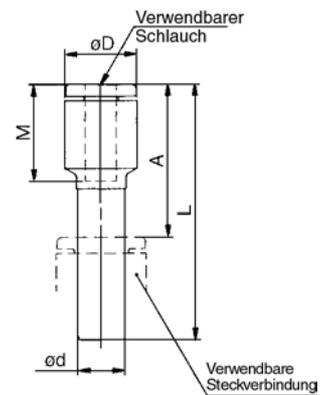
Einsteckreduzierung: KJR



Schlauch-Aussen- \varnothing (mm)	Anschl.-grösse $\varnothing d$	Bestell-Nr.	$\varnothing D^{(1)}$	L	A	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
							Nylon	PUR	
3.2	4	KJR23-04	8.4	32	19.3	12.7	3	2.5	0.9
	6	KJR23-06		33	19.5				1.1
4	6	KJR04-06	9.3	33.5	20	12.7	4	4	1.3



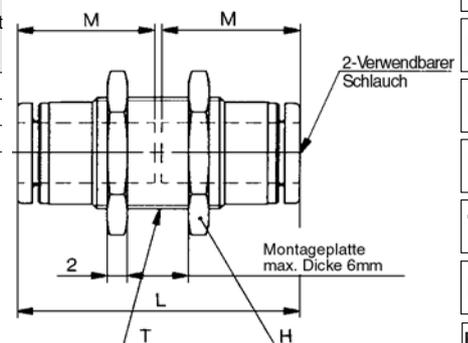
Anm.1) $\varnothing D$: max. Durchmesser



Schott-Steckverbindung: KJE



Schlauch-Aussen- \varnothing (mm)	Bestell-Nr.	T	H (Hex.)	L	Montagebohrung	M	Effektiver Querschnitt (mm ²)		Gewicht (g)
							Nylon	PUR	
3.2	KJE23-00	M8 X 0.75	10	26	9	12.7	3	2.5	4.6
4	KJE04-00	M9 X 0.75	11	26	10	12.7	4	4	5.6
6	KJE06-00	M11 X 0.75	14	27.7	12	13.5	10	10	8.5



K

M

H

D

MS

T

LQ

Rein-Raum