

Technisches Datenblatt PDF

7213HG1UJ84



HochpräzisionsRadialSchräggugellager

Hochpräzisions-Axial-Schräggugellager, Phenolharzkäfig, Außenringgeführt

Technische Eigenschaften	
d	65 mm
D	120 mm
B	23 mm
d1	82,80 mm
D1	102,30 mm
D2	109,98 mm
a	33 mm
Kontaktwinkel, α	25 °
rs min	1,50 mm
r1s min	1,10 mm
f0	15.035
Präzisionsklasse	P4
Masse	1,14 kg
Marke	SNR



Produktleistung	
Dynamische Tragzahl, C	66,40 kN
Statische Tragzahl, C0	54,90 kN
Ermüdungsgrenzbelastung, Cu	3,05 kN
Nlim (Öl)	15 500 Tr/min
Nlim (Fett)	10 500 Tr/min
axiale Bewegung K Faktor	0.52
Vorspannungsklasse	8
Vorspannung	1 760 kN
axial rigidity	346 N/μm
radial rigidity	684 N/μm
Min Betriebstemperatur, Tmin	-30 °C
Max Betriebstemperatur, Tmax	120 °C
Käfig charakteristische Frequenz, FTF	0,42 Hz
Wälzkörper charakteristische Frequenz, BPFO	5,69 Hz
Außenring charakteristische Frequenz, BPFO	6,76 Hz
Innenring charakteristische Frequenz, BPFI	9,24 Hz



Definitionsempfehlungen der Umgebungsteile

da min	73,50 mm
db min	73,50 mm
Da max	111,50 mm
Db max	111,50 mm
r1a max	1 mm
ra max	1,50 mm
D6	88,30 mm

Berechnungskoeffizienten

Dynamisch äquivalente Belastung

$$P = X \cdot Fr + Y \cdot Fa$$

Serie			e	Einzellager und DT-Anordnung				DB- und DF-Anordnung			
				Fa / Fr ≤ e		Fa / Fr > e		Fa / Fr ≤ e		Fa / Fr > e	
				X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
70 (NTN & SNR) 72 (NTN & SNR) 78 (NTN) 79 (NTN) 719 (SNR)	15°	0.178	0.38	1	0	0.44	1.47	1	1.65	0.72	2.39
		0.357	0.4				1.4		1.57		2.28
		0.714	0.43				1.3		1.46		2.11
		1.07	0.46				1.23		1.38		2
		1.43	0.47				1.19		1.34		1.93
		2.14	0.5				1.12		1.26		1.82
		3.57	0.55				1.02		1.14		1.66
		5.35	0.56						1.12		1.63
		7.14	0.56				1		1.12		1.63
	25°		0.68				0.41		0.87		1.41
	30°		0.8				0.39		0.76		1.24

Statisch äquivalente Belastung

$$P_0 = X_0 \cdot Fr + Y_0 \cdot Fa$$

Séries			Einzellager und DT-Anordnung		DB- und DF-Anordnung	
			X_0	Y_0	X_0	Y_0
70 (NTN & SNR) 72 (NTN & SNR) 78 (NTN) 79 (NTN) 719 (SNR)	15°		0.5	0.46	1	0.92
	25°			0.38		0.76
	30°			0.33		0.66

Für Einzellager und DT-Anordnung :

Wenn $P_0 < Fr$, dann $P_0 = Fr$