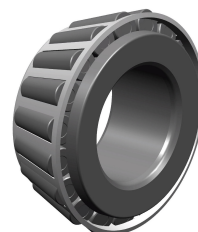


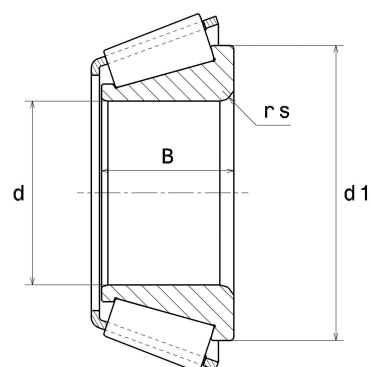
Karta techniczna PDF 4THM807044



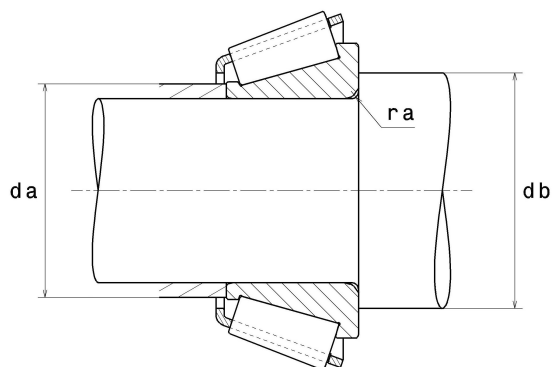
Łożyska stożkowe jednorzędowe

podzespół wewnętrzny, koszyk stalowy

Dane techniczne	
d	49,21 mm
B	36,51 mm
d1	81,50 mm
e	0.49
Y2	1.23
Y0	0.68
Marka	BOWER



Parametry	
Nośność dynamiczna C	138 kN
Wsp. A2 materiału	1.4
Nośność statyczna C0	189 kN
Obciążenie graniczne przy zmęczeniu Cu	23 kN
Prędkość graniczna smarowania olejem	4 800 Tr/min
Prędkość graniczna smarowania smarem	3 600 Tr/min
Min. czas pracy	-40 °C
Maks. temperatura pracy	120 °C
Częstotliwość własna kosza (60 obr./min)	0,43 Hz
Częstotliwość własna elementów tocznych (60 obr./min)	6,81 Hz
Częstotliwość własna B.E. (60 obr./min)	7,77 Hz
Częstotliwość własna B.I. (60 obr./min)	10,23 Hz



Zalecenia zabudowy	
ra max	3,50 mm

Dane do obliczeń

Równoważne promieniowe obciążenie dynamiczne łożyska

$$P = X \cdot Fr + Y \cdot Fa$$

$Fa / Fr \leq e$		$Fa / Fr > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y2

Równoważne promieniowe obciążenie statyczne łożyska

$$Po = Xo \cdot Fr + Yo \cdot Fa$$

Xo	Yo
0.5	Y0

Jeżeli $Po < Fr$, należy rozważyć $Po = Fr$

Wartości e , $Y2$ i $Y0$ przedstawiono w tabeli powyżej.