

Karta techniczna PDF HM516448



Łożyska stożkowe jednorzędowe

podzespół wewnętrzny, koszyk stalowy

Dane techniczne	
d	82,55 mm
B	39,69 mm
d1	110,50 mm
e	0.4
Y2	1.49
Y0	0.82
Waga	1,39 kg
Marka	BOWER



Parametry	
Nośność dynamiczna C	177 kN
Wsp. A2 materiału	1.4
Nośność statyczna C0	305 kN
Obciążenie graniczne przy zmęczeniu Cu	36,40 kN
Prędkość graniczna smarowania olejem	3 500 Tr/min
Prędkość graniczna smarowania smarem	2 600 Tr/min
Min. czas pracy	-40 °C
Maks. temperatura pracy	120 °C
Częstotliwość własna kosza (60 obr./min)	0,45 Hz
Częstotliwość własna elementów tocznych (60 obr./min)	10,09 Hz
Częstotliwość własna B.E. (60 obr./min)	11,31 Hz
Częstotliwość własna B.I. (60 obr./min)	13,69 Hz



Zalecenia zabudowy	
ra max	6,80 mm

Dane do obliczeń

Równoważne promieniowe obciążenie dynamiczne łożyska

$$P = X \cdot Fr + Y \cdot Fa$$

$Fa / Fr \leq e$		$Fa / Fr > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y2

Równoważne promieniowe obciążenie statyczne łożyska

$$Po = Xo \cdot Fr + Yo \cdot Fa$$

Xo	Yo
0.5	Y0

Jeżeli $Po < Fr$, należy rozważyć $Po = Fr$

Wartości e , $Y2$ i $Y0$ przedstawiono w tabeli powyżej.