

Flex 310 M Basic

vielseitig einsetzbar

WEICON Flex 310 M Basic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine gute UV-Stabilität. Es ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Basic ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der Kleb- und Dichtstoff kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen
Beschaffenheit	pastös
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Dichte	1,59 g/cm ³
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Durchhärtegeschwindigkeit in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Hautbildungszeit	21 Min.
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527	1,7 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527	155 %
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	
Stahl sandgestrahlt	1,5 N/mm ²
Feuerverzinkter Stahl	1,6 N/mm ²
Aluminium sandgestrahlt	1,3 N/mm ²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	1,7 N/mm ²
Reißdehnung	220 %
Weiterreißwiderstand	12 N/mm
Härte (Shore A) DIN ISO 7619-1	46
E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2	1,0 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C kurz. (ca. 2 h) bis +120 °C °C
Baustoffklasse DIN 4102	B 2

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Auspresspistole, Druckluft, für 600 ml Schlauchbeutel, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange/ Kolben (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole - Airflow 3), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen

10035165 Flex 310 M Basic, 600 ml, grau

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr