

WEICON HB 300



**pastös
stahlgefüllt
hochtemperaturbeständig**

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis +200°C (+392°F) (kurzfristig bis +280°C/+536°F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Das Epoxidharz-System ist auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen geeignet und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



Technische Daten

Basis	Epoxidharz, stahlgefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös, hochtemperaturbeständig
Farbe nach der Aushärtung	dunkelgrau
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz/Härter (automatisch)	100:100
Dichte der Mischung bei 200g Ansatz	2,34 g/cm³
Viskosität der Mischung	1.700.000 mPa·s
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	20 mm

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Topfzeit bei +20°C (+68°F) bei 200g Ansatz	30 min.
Mechanisch belastbar nach	12 Std
Enhärte nach	24 Std
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN 53281-83/ASTM D 1002	
Druck	100 Mpa
Biege	42 Mpa
E-Modul	9.500 - 10.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	85
Schrumpfung	0,015 %
Wärmformbeständigkeit	+120 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200 kurzzeitig bis +280 °C
ISSA-Code	75.509.21
IMPA-Code	81 29 51

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18°C bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10450010 WEICON HB 300 1,0 kg

Zubehörartikel:

10604025	Formentrennmittel Flüssig F 1000 250 ml
10604515	Formentrennmittel Wachs P 500 150 g
10850005	Glasfaserband 50 mm
10953001	Verarbeitungsspatel kurz
10953003	Verarbeitungsspatel lang
11202400	Dicht- und Klebstoffentferner 400 ml
11207400	Oberflächen-Reiniger 400 ml
11450400	Formentrennmittel 400 ml
11850200	Handschuttschaum 200 ml

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.co.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es