

WEICON WP

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 26.03.2015 - Seite 1/1

Pastös, keramisch gefüllt, extremer Verschleißschutz, hochfest, zähelastisch und schlagfest

WEICON WP eignet sich für den Schutz stark beanspruchter Oberflächen. Die Beschichtung mit WEICON Plastik-Stahl WP bietet eine hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit und ist sehr beständig gegenüber Chemikalien.

WEICON WP verhindert Metallverlust und ersetzt bisher übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikschichten oder Gummiauskleidungen sowie geschweißte Metallüberzüge.

Es kann entweder zur Neubildung abgetragener Metallflächen oder als verschleißfeste Beschichtung benutzt werden. Ein besonders hoher Schutz wird erreicht, wenn der Verschleiß durch seitlich auflaufende Partikel erfolgt.

Technische Daten

Basis	Epoxydharz keramisch gefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös, ablauffest, verschleißfest
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz/Härter)	100:100
Topfzeit bei +20 °C (200 g Ansatz)	ca. 30 Min.
Dichte der Mischung	ca. 2,5 g / cm ³ g/cm ³
Viskosität der Mischung	900.000 mPa·s
Maximale Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm
Handfestigkeit	16 h
Endhärte nach	96 h
Druck mittl. Festigkeit (+25 °C) nach DIN 53281-83	51 MPa
Zug mittl. Festigkeit (+25 °C) nach DIN 53281-83	22 MPa
Biege mittl. Festigkeit (+25 °C) nach DIN 53281-83	35 MPa
E-Modul Festigkeit (+25 °C) nach DIN 53281-83	2.500 - 3.000 MPa
Shore D (+25 °C) nach DIN 53281-83	80
Schrumpfung	0,02 %
Wärmeformbeständigkeit	+50 °C
Farbe	grau
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120 °C

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei (metallisch rein) sein. Fast alle Oberflächenverschmutzungen wie z.B. alte Farbrückstände, Öl, Fette, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger oder WEICON Dicht- und Klebstoffentferner beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten bzw. glatten Oberflächen kann die Haftung durch Sandstrahlen mit Sand in geeigneter Korngröße oder durch mechanisches Aufrauen mit groben Schleifmitteln optimiert werden.

Gussteile, die längerer Zeit Seewasser ausgesetzt waren, sind jedoch gesondert zu behandeln, da diese anorganische Salze enthalten können. Es besteht die Gefahr, dass diese Salze an die Oberfläche gelangen, Feuchtigkeit aufsaugen und den Rostprozess starten (Rostblasen unter der Decksicht). Empfohlen wird daher nach dem Sandstrahlen das Erhitzen oder Abflammen der Teile.

Wird keine Haftung mit dem Untergrund gewünscht, muss ein Trennmittel aufgetragen werden. Für glatte Oberflächen WEICON Formentrennmittel Flüssig F 1000 (siliconfrei). Für poröse Oberflächen WEICON Formentrennmittel Wachs P 500.

Nach der Oberflächenvorbehandlung sollte sehr zeitnah mit dem Auftrag von WEICON Plastik- Stahl begonnen werden, um Oxidation oder Blitzrost zu vermeiden.

Verarbeitung

Die Komponenten sollten mindestens 6 Minuten gut mit mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U/min.) miteinander vermischt werden, um eine homogene Mischung zu erreichen. Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Zunächst eine dünne Schicht unter möglichst hohem Druck mit einer Glättkelle auftragen. Danach auf die gewünschte Schichtdicke ergänzen. Eine Optimierung der Verschleißfestigkeit wird erreicht, wenn das Material ca. 2 bis 4 Stunden nach dem Auftrag mit einer Rolle unter Druck geglättet und komprimiert wird. Hierzu sollte die Rolle mit Glättmittel, wie z.B. WEICON Formentrennmittel, benetzt oder eine PE-Folie verwendet werden.

WEICON WP ist bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C / +64,4 °F bis +77 °F) nach 48 Stunden mechanisch belastbar.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +28 °C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden (Epoxydharz-Kitt - max. 36 Monate). Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com