Konstruktionsklebstoff RK-1300 pastös - No-Mix-

Pastös, hochfest, schnellhärtend

WEICON RK-1300 hat hohe Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeiten. Das System besteht aus einem Klebstoff und einem Aktivator, die im einfachen No-Mix-Verfahren an vielen verschiedenen Werkstoffen angewendet werden können.

RK-1300 eignet sich besonders für die Verklebung von Metallen und Hartkunststoffen.

WEICON RK-1300 kann im Maschinen- und Apparatebau, im Metallbau, im Fahrzeugbau, im Werkzeug- und Formenbau, in der Bau- und Möbelindustrie und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Eigenschaften	pastös
Viskosität Klebstoff	21.000 mPa.s
Viskosität Härter	sehr dünnflüssig mPa.s
Spezifisches Gewicht Klebstoff	1,20 g/cm³
Spezifisches Gewicht Härter	0,87 g/cm³
Farbe Klebstoff	beige, opak
Farbe Härterlack	transparent, farblos
Ergiebigkeit Klebstoff (Abhängig v.d. Oberfläche)	180 - 300 g/m²
Ergiebigkeit Härterlack (Abhängig v.d. Oberfläche)	30 - 150 g/m²
Ablüftzeit des Härterlacks bei +20°C	5 Minuten
Wirksamkeit des Härterlacks bei +20°C	max. 30 Tage
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +30 °C
Aushärtetemperatur	+6 bis +40 °C
Klebespaltüberbrückung	max. 0,8 mm
Handfest (35% Festigkeit) nach	6 Minuten
Mechanisch belastbar (50 % Festigkeit) nach	9 Minuten
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	24 Stunden
Mittlere Zugscherfestigkeit DIN 53281-83 nach 7 Tage	
Aluminium sandgestrahlt	25 N/mm²
Stahl, sandgestrahlt	21 N/mm²
Edelstahl, sandgestrahlt	26 N/mm²
Kupfer, sandgestrahlt	26 N/mm²
Messing, sandgestrahlt	25 N/mm²
ABS, aufgerauht	6 N/mm²
PVC-Hart, aufgerauht	7 N/mm²
GFK, aufgerauht	16 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +130, kurzfristig +180 °C
Schälfestigkeit an Aluminium	6 N/mm
Wärmeleitfähigkeit	0,2 W/m.K
Durchschlagsfestigkeit	10 kV/mm

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für einwandfreie Verklebungen sind grundsätzlich saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Reiniger S oder Plastic Cleaner). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauhen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden.
Einige Kunststoffe, insbesondere Polyamide, PTFE, Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä. zu verkleben.

Verarbeitung

Verarbeitung des RK-Aktivators
Der RK-Aktivator wird, je nach Stärke des Klebespaltes, ein- oder beidseitig auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen (pinseln, sprühen, tauchen). Bei Klebespalten bis max. 0,4 mm genügt ein einseitiger Auftrag, bei Klebespalten bis max. 0,8 mm und/oder rauen, porösen sowie passiven Oberflächen (Chrom, Nickel usw.) ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich.
Bei glatten Kunststoff- und Metalloberflächen werden ca. 30 g/m², bei rauhen und porösen Oberflächen bis zu 150 g/m² Aktivator benötigt. Die Ablüftzeit beträgt bei Raumtemperatur (+20°C) mindestens 5 Minuten.
Ein wesentlicher Vorteil gegenüber anderen Klebstoffsystemen besteht darin, dass die beschichteten Werkstücke bis zu 30 Tage bei Raumtemperatur (+20°C) gelagert werden können, ohne dass die Wirksamkeit abnimmt.

Verarbeitung des RK-Klebstoffs
Der Klebstoffauftrag erfolgt nur einseitig und in der Regel auf die nicht mit Aktivator beschichtete Oberfläche. Die Stärke der Klebefuge kann bis zu 0,80 mm betragen (nur bei beidseitigem Aktivatorauftrag). Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich grundsätzlich die höchsten Zugscherfestigkeiten.

Verarbeitungstemperatur
Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen z. B. +40°C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10°C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Lagerung

WEICON RK-Konstruktionsklebstoffe sind bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen zwischen +1°C und +7°C die Lagerfähigkeit auf bis zu 24 Monate verlängern lässt. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind.
Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)
Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E
Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.
20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada
Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL
Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com

sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com