

Easy-Mix PE-PP 45

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 26.03.2015 - Seite 1/1



Schnell, hochfest, prozesssicher

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ist ein 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoff auf Methacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z.B. PE, PP und TPE geeignet. Eine Vorbehandlung der zu verklebenden Oberflächen ist nicht erforderlich.

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Eigenschaften	pastös
Viskosität der Mischung bei +20 °C	45.000 mPa.s
Mischungsverhältnis Harz / Härter	10 : 1
Dichte der Mischung	1,07 g/cm ³
Farbe Klebstoff	fast farblos, transluzent
Farbe nach Aushärtung	gelblich, transparent
Topfzeit bei + 20 °C	2 - 3 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+ 20 bis + 25 °C
Aushärtetemperatur	+ 15 bis + 70 °C
Klebspaltüberbrückung	bis max. 1,00 mm
Handfest (35% Festigkeit) nach	120 bis 180 Minuten
Mechanisch belastbar (50 % Festigkeit) nach	240 Minuten
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	24 Stunden
Mittlere Zugscherfestigkeit DIN 53281-83 nach 7 Tage	
Aluminium sandgestraht	15,7 N/mm ²
Polypropylen	7,6 N/mm ²
Polyethylen HD	7,4 N/mm ²
Polyethylen LD	2,8 N/mm ²
Polyethylen UHMW	5,2 N/mm ²
Stahl, sandgestraht	17,2 N/mm ²
Edelstahl, sandgestraht	15,9 N/mm ²
Kupfer, sandgestraht	15,7 N/mm ²
ABS, aufgeraut	10,5 N/mm ²
PVC-Hart, aufgeraut	14,1 N/mm ²
GFK, aufgeraut	17,0 N/mm ²
Mittlere Festigkeit bei + 20 °C nach DIN 53281-83	13 mPa.s
Temperaturbeständigkeit	- 50 bis + 80 °C
Shore-Härte D	55
Dehnung	max. 5,3 %

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Reiniger S oder

Plastic Cleaner). Glatte Oberflächen können mechanisch aufgeraut werden, z.B. mit Schleifpapier in der Körnung P 120.

Verarbeitung

Verarbeitung des RK-Aktivators

Der RK-Aktivator wird, je nach Stärke des Klebspaltes, ein- oder beidseitig auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen (pinseln, sprühen, tauchen). Bei Klebspalten bis max. 0,4 mm genügt ein einseitiger Auftrag, bei Klebspalten bis max. 0,8 mm und/oder rauen, porösen sowie passiven Oberflächen (Chrom, Nickel usw.) ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich.

Bei glatten Kunststoff- und Metalloberflächen werden ca. 30 g/m², bei rauen und porösen Oberflächen bis zu 150 g/m² Aktivator benötigt. Die Abluftzeit beträgt bei Raumtemperatur (+20 °C) mindestens 5 Minuten.

Ein wesentlicher Vorteil gegenüber anderen Klebstoffsystemen besteht darin, dass die beschichteten Werkstücke bis zu 30 Tage bei Raumtemperatur (+20 °C) gelagert werden können, ohne dass die Wirksamkeit abnimmt.

Verarbeitung des RK-Klebstoffs

Der Klebstoffauftrag erfolgt nur einseitig und in der Regel auf die nicht mit Aktivator beschichtete Oberfläche. Die Stärke der Klebefuge kann bis zu 0,80 mm betragen (nur bei beidseitigem Aktivatorauftrag). Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich grundsätzlich die höchsten Zugscherfestigkeiten.

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20 °C) erfolgen. Höhere Temperaturen z. B. +40 °C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10 °C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5 °C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Lagerung

6 Monate bei 0 °C bis +4 °C

3 Monate bei 20 °C bis +25 °C

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koraş Caddesi
Arıfağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com