

Zink-Spray spezial hell



langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.



Technische Daten

Farbton	entspricht annähernd RAL 9006 "frische Feuerverzinkung"
Einsatzbereich	Innen und Außen
Bindemittel	modifiziertes Alkydharz
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9% Zn / ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm ca.	70 %
Spezifisches Gewicht	1,0 - 1,2 g/cm ³
Empfohlene Grundierung	Zink Spray

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35, optimal +18 bis +35 °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang ca.	150 ml/m ²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	30 - 50 µm
staubtrocken nach	15 min.
durchgehärtet nach	12 Std
überlackierbar nach	24 Std
Abriebfest ja/nein	abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151/ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	>550 Std
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Lagerstabilität	24 Monate
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +300 °C
ISSA-Code	53.402.07
IMPA-Code	45 08 12

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

11001400 Zink-Spray spezial hell 400 ml

Zubehörartikel:

11207400 Oberflächen-Reiniger 400 ml
11850200 Handschutzschaum 200 ml