

# Chrom-Silber-Spray

## Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 26.03.2015 - Seite 1/1



Hochbrillante Oberflächenversiegelung auf Aluminiumbasis

WEICON Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung. Durch die spezielle Zusammensetzung und höchste Reinheit der Metallpigmente wird der hohe Glanzgrad erreicht.

Chrom-Silber-Spray kann für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z.B. Reflektoren), beim Messe- und Ausstellungsbau, für effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien verwendet werden.

### Technische Daten

|                                                      |                                            |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Farbton                                              | aluminium, glänzend                        |
| Einsatzbereich                                       | innen                                      |
| Bindemittel                                          | Naturharz                                  |
| Pigment                                              | plättchenförmige Aluminiumpigmente         |
| Pigmentreinheit                                      | ca. 99,5% Al                               |
| Metallanteil im Trockenfilm                          | ca. 15 %                                   |
| Doseninhalt                                          | 400 ml                                     |
| Spezifisches Gewicht                                 | 0,8 - 0,9 g/cm <sup>3</sup>                |
| Empfohlene Grundierung                               | Zink-Spray                                 |
| Verarbeitungstemperatur                              | von +5 bis +35 (optimal von +18 bis 25) °C |
| Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang                          | ca. 150 ml/m <sup>2</sup>                  |
| Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang                       | ca. 10-20 µm                               |
| staubtrocken nach                                    | ca. 10 Min.                                |
| durchgehärtet nach                                   | ca. 4 h                                    |
| überlackierbar                                       | nicht überlackierbar                       |
| Abriebfest                                           | nicht abriebfest                           |
| Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409                   | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1        |
| Salzsprühtest ISO 9227                               | ---                                        |
| Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519                     | keine Haarrissbildung                      |
| Decklackierung                                       | nicht überlackierbar                       |
| Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung | ca. -50 bis +400 °C                        |
| Lagerstabilität                                      | 24 Monate                                  |

### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Sprühreiniger S.

### Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20 °C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min.,

durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

### Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50 °C schützen.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arıfağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)