

Primer M 100

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 26.03.2015 - Seite 1/1



Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Metalloberflächen (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Emaille, Keramik sowie Glas.

Technische Daten

Basis	Kunstharz, lösemittelhaltig
Farbton	Farblos, transparent
Dichte	0,79 g/cm ³
Verbrauch	20 - 40 g/m ²
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +25 °C
Abluftzeit nach Auftrag	ca. 10 min.
Klebstoffauftrag spätestens nach	24 Std.

Oberflächenvorbehandlung

Die zu behandelnden Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei (z.B. WEICON Oberflächen-Reiniger) sein.

Verarbeitung

WEICON Primer vor Gebrauch gut schütteln und mit einem sauberen Tuch dünn auftragen. Abluftzeiten beachten:

Primer M 100 mind. 10 Min., max. 24 Std.

Primer K 200 mind. 10 Min., max. 24 Std.

Primer S 300 mind. 60 Min., max. 4 Std.

Primer P 400 mind. 10 Min., max. 1 Std.

Die anschließende Verklebung sollte innerhalb der vorgegebenen Zeitspanne erfolgen. Nicht zu kurz ablüften lassen. Bei längerer Lagerzeit oder zwischenzeitlicher Verschmutzung Klebeflächen erneut reinigen bzw. primern. Bei unbekannten Materialien ist eine Eignungs- und Verträglichkeitsprüfung unerlässlich.

Lagerung

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Die schweren Dämpfe können eine beträchtliche Entfernung zu einer Zündquelle überbrücken. Dämpfe können mit Luft ein explosionsfähiges Gemisch bilden. Bei der Verarbeitung werden leicht flüchtige, entzündliche Bestandteile freigesetzt werden. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Eindringen in den Boden sicher verhindern. Nicht zusammen mit Lebensmitteln lagern.

Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren.

Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Trocken lagern. Vor Erwärmung/Überhitzung schützen.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arıfağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com