

GMK 2410

Gummi-Metall-Klebstoff

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 26.03.2015 - Seite 1/1



Gummi-Metall-Klebstoff

WEICON GMK 2410 ist hochfest, schnellhärtend, haftstark, dauerelastisch und feuchtigkeitsbeständig.

GMK 2410 ist ein Klebstoff auf Basis von Polychloropren (CR) zur hochfesten, vollflächigen und flexiblen Verklebung von:

- Gummi mit Gummi
- Gummi mit Metall

GMK 2410 verklebt ebenso Moosgummi, Leder, Filz, Dämmmaterialien, Textilien, Holz und viele Kunststoffe.

WEICON GMK 2410 ist für Werkstoffe, wie z.B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

Technische Daten

Basis	Polychloropren (CR)
Dichte	0,93 g/cm ³
Viskosität	ca. 2.400 mPa.s
Farbe	bräunlich
Verbrauch	250 - 350 g/m ²
Ablüfzeit	5 - 10 Minuten
Kontaktklebezeit	10 Minuten
Endfestigkeit nach	ca. 24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80, kurzfristig +100 °C
Verarbeitungstemperatur	+15 bis +35 °C
Mittlere Zugfestigkeit	
Verzinkter Stahl / EPDM	0,16 N/mm ²
Verzinkter Stahl / verzinkter Stahl	1,60 N/mm ²
Verzinkter Stahl / SBR	0,54 N/mm ²
Verzinkter Stahl / NBR	0,57 N/mm ²

Oberflächenvorbehandlung

Die Fügeteile müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein (WEICON Oberflächen-Reiniger). Durch Aufrauen der Oberflächen wird die Festigkeit der Verklebung wirksam erhöht.

Verarbeitung

Die Produkte vor Gebrauch gut aufrühren (GMK 2510 nur Klebstoff) und anschließend gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder

feingezahnt) auf die zu verklebenden Oberflächen dünn und vollflächig auftragen.

Je nach Materialart und Anwendung können zwei bis drei dünne Schichten erforderlich sein. Abhängig von Auftragsstärke, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit die beschichteten Flächen 5 - 15 Minuten ablüften lassen. Bei saugenden Oberflächen (z.B. Filz) sollte nach dem Ablüften ein weiterer Klebstoffauftrag erfolgen. Sobald sich die Oberflächen trocken aber noch leicht klebrig anfühlen (Fingertest), müssen die Teile unter kurzem, kräftigem Druck (z.B. mit Roller oder Hammer) gefügt werden. Bei Überschreitung der Ablüfzeit (Übertrocknung) ist ein erneuter Klebstoffauftrag erforderlich. Nicht ausgehärteter, überschüssiger Klebstoff kann mit WEICON Oberflächen-Reiniger entfernt werden.

Mischvorgang bei GMK 2510

Klebstoff und Vernetzer mindestens vier Minuten gut und blasenfrei mit dem Verarbeitungsspatel oder mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U/min.) miteinander verrühren (Mischungsverhältnis 100:7), um eine homogene Mischung zu erhalten. Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Ablüfzeit verarbeitet werden kann.

Lagerung

Bei Raumtemperatur (+15°C bis +25°C) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde

Lagerfähigkeit:

12 Monate in ungeöffnetem Zustand

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com