

**Beschreibung:**

epple 28 ist ein lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf Copolymerbasis.

Der Dichtstoff bleibt in der Dichtfuge elastisch mit einem hohen plastischen Anteil, so dass auch auftretende Vibrationen oder temperaturbedingte Dehnungen ausgeglichen werden. epple 28 zeichnet sich dadurch aus, dass er an den Kontaktflächen nicht haftet und daher ohne den Einsatz von Lösungsmitteln oder mechanischer Bearbeitung entfernt werden kann. Dadurch kann auch ein breites Spektrum von Werkstoffen als Fügebauteile dienen.

**Anwendung:**

Flächen- und Nahtabdichtung.

epple 28 dient zur Abdichtung von Flächen und Gewinden die immer wieder demontiert werden müssen.

Er wird besonders zur Abdichtung im Dombereich von Lagertanks für Heizöl oder andere Öle eingesetzt. Weiterhin werden Unterwasserpumpen und verschiedene Reinigungsanlagen abgedichtet.

**Besondere Eigenschaften:**

epple 28 ist silikonfrei und im gehärteten Zustand von den Dichtflächen wieder abziehbar.

**Verarbeitung / Oberfläche:**

- Die Oberflächen der Fügebauteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Wenn möglich den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren
- Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 min.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Mit Verdünnung epple 13.

**Liefergebinde:**

Metalldose, Pinseldose

Basis / Charakteristik				
lösungsmittelhaltig	wässrig	lösungsmittelfrei	härtend	dauerplastisch

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs		
Eigenschaft	In Anlehnung an Norm	Wert
Viskosität	DIN EN ISO 3219	22 Pas
Dichte	DIN 53479	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Farbe		blau
Feststoffgehalt		60 %
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Der Dichtstoff muss frostfrei gelagert werden.	

**E. Epple & Co GmbH**

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 070 32 / 97 71-0

Fax 070 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs		
Eigenschaft	In Anlehnung an Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 5 mm	-	keine 15 min 10 h
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C, kein Anpressdruck erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Elastizität	DIN 53505 DIN 53505	- - zäh-elastisch
Zugversuch Festigkeit Dehnung	epple-Prüfvorschrift (in Anlehnung an DIN EN ISO 527)	7,0 N/mm <sup>2</sup> 250 %
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) PA 6 / PA 6	DIN EN 1465	0,7 N/mm <sup>2</sup> 0,5 N/mm <sup>2</sup> -
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - + 150°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Wasser (kalt), Waschmittellauge, Ammoniak 25 %, Natronlauge 5%, Ethanol, Butanol, Glykol wasserfrei, Glyzerin wasserfrei, Terpentinöl, Treibstoffgemisch, Heizöl, Mineralöle.