



# Anlage Klebkraftentwicklung

## Ergänzung zu Klebstoff epple 5601

Die Tabelle zeigt die Entwicklung der Klebkraft im Zugscherversuch auf gestrahlten Stahlblechen (SA 2,5) von epple 5601 und epple 5602 bei unterschiedlichen Härtungsbedingungen und -zeiten.

Die Messungen erfolgten nach einer zweistündigen Konditionierung bei 20 °C mit einer Prüfgeschwindigkeit von 2 mm/min.

Härtungsbedingungen	Messung nach [ h ]	Klebkraft epple 5601 [ N/mm <sup>2</sup> ]	Klebkraft epple 5602 [ N/mm <sup>2</sup> ]
0 h / 80 °C + 24 h / 20 °C	24	3,0	4,6
4 h / 80 °C + 20 h 20 °C	24	12,9	20,9
20 h / 20 °C + 4h / 80 °C	24	7,7	22,8
24 h / 80 °C + 0 h / 20 °C	24	16,0	21,6
0 h / 80 °C + 168 h / 20 °C	168	7,8	19,0
4 h / 80 °C + 164 h / 20 °C	168	16,6	22,5
164 h / 20 °C + 4 h / 80 °C	168	8,0	21,8
168 h / 80 °C + 0h / 20 °C	168	14,7	24,2

06/09