

**Beschreibung:**

epple-easy 5612 neu ist ein lösungsmittelfreier zweikomponentiger Klebstoff auf Epoxidharzbasis.

Anwendung:

Durch seine geringe Viskosität kann es als Kombination Klebstoff und Gießharz verwendet werden.

Besondere Eigenschaften:

Das Produkt wird aus der Doppelkartusche verarbeitet, wodurch ein manuelles Anmischen insbesondere bei kleineren Serien entfällt. Bei einem größeren Bedarf an Klebstoff kann das Produkt über eine Dosieranlage verarbeitet werden.

Mischertyp:

mini (40 ml): MX 5.4-17-S
maxi (400 ml): MCA 12-24

Kartuschenpistole

mini Pistole DMA 50 mit Stößel PLA 050-04
maxi Pistole DM 400

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeteile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 11

Chemische Basis

1K	2K	lösungs- mittelhaltig	lösungs- mittelfrei	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinyl- acetat	
----	----	--------------------------	------------------------	----	----	---------	------------	----------------------	--

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Norm	Komponente A	Komponente B
Viskosität	DIN EN ISO 3219	7,5 Pas	3,7 Pas
Viskosität Mischung	DIN EN ISO 3219	6,0 Pas	
Dichte	DIN 53479	1,1 g/cm³	1,1 g/cm³
Mischungsverhältnis	gravimetrisch volumetrisch	80 Gew. Teile 4 Vol. Teile	20 Gew. Teile 1 Vol. Teile
Farbe der Mischung		opak	
Feststoffgehalt		100 %	
Topfzeit	DIN VDE 0291-2	20-30 min	
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5°C).		

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des Klebstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung (abhängig von Klebefläche, Schichtdicke, ...) Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit	-	keine 2 h
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C kein Anpressdruck erforderlich, fixieren
Härte (nach 7 Tagen bei Raumtemperatur) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157	>90 75 -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei Raumtemperatur) Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)	DIN EN 1465	19 N/mm ²
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Temperaturbeständigkeit	-	-20°C - +120°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme (nach 7 Tagen bei Raumtemperatur) 20°C / 7 Tage	ISO 62	+0,5 %
Chemische Beständigkeit Härtezeit 7 d, dann im Medium gelagert (max. 3 Monate)	epple-Prüfvorschrift	Superbenzin, Schmierfett, Wasser, verdünnte Laugen
Isolationswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60167	-
Durchgangswiderstand Schichtstärke 2 mm	DIN IEC 60093	-