

ENERGOMAG 2

Massivdraht, unlegiert, verkupfert

Normbezeichnung	DIN 8559	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18
	SG2	G3Si1	ER 70S-6

Eigenschaften und Anwendungsgebiet

Verkupferte MIG/MAG-Massivdrahtelektrode für einen spritzerarmen Werkstoffübergang unter Mischgasen (CO₂; Ar/CO₂; Ar/CO₂/O₂). Die Drahtelektrode eignet sich für Verbindungsschweißungen von höherfesten Stählen im Kessel-, Behälter-, Konstruktions- und Fahrzeugbau. Die sehr guten Fördereigenschaften ermöglichen hohe Drahtvorschubgeschwindigkeiten speziell bei automatisierten Schweißungen.

Grundwerkstoffe	S235JR-S355JR;S235J2-S355J2;S275N-S420N;S275M-S420M Kesselstähle P235GH, P265GH, P295GH ASTM A 106 Gr.A,B,C;A181 Gr. 60,70; A 283Gr.A,C; A285 Gr. A,B,C A350 Gr. LF1, A414 Gr. A,B,C,D,E,F,G
------------------------	---

Richtanalyse des Schweißdrahtes in %	C	Si	Mn
	0,08	0,85	1,42

Mechanische Güte- werte des Schweißgutes (nach EN1597-1)	Wärme- behandl ung	Streck- grenze 0,2% N/mm ²	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung (L ₀ = 5d ₀) %	Kerbschlagarbeit in J KCV -40 ⁰ C
Mindestwerte bei RT)	nach dem Schweißen in M21	≥420	510	≥ 24	≥ 47

Schweißpositionen:



PA PB PC PD PE PF

Stromart= +

Schutzgas: (EN ISO 1475-C1-M21)

Zulassungen:

CE
TÜV, DB

Lieferformen:	Spulen B 300, 15 kg, Drahtdurchmesser 0,8-1,0-1,2-1,4-1,6 mm Fass 250 kg
----------------------	---

thyssenkrupp Materials Poland S.A., ul. Grudziądzka 159, 87-100 Toruń
P: +48 56 611 94 94, F: +48 56 611 95 75, biuro@tkmaterials.pl, www.thyssenkrupp-materials.pl
Zarząd: Ryszard Bojarski, Robert Buchnajzer, Roman Czyżykowski
NIP: 9561627586 REGON: 870422397
Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, Numer KRS: 20529
BH w Warszawie S.A. O/Bydgoszcz, Filia Toruń, konto nr: 61 1030 1090 0000 0000 0136 9501